



ArcelorMittal

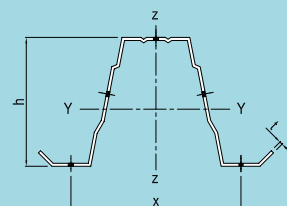
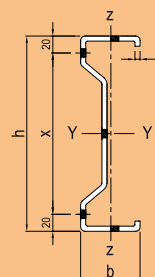
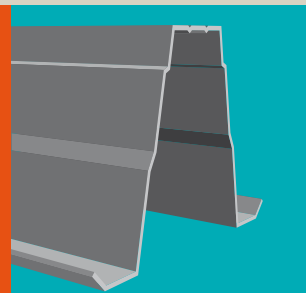
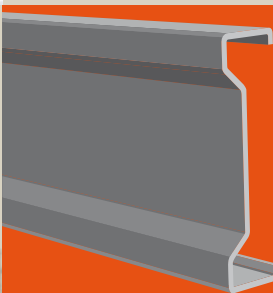
Arval

by ArcelorMittal

Profil du Futur

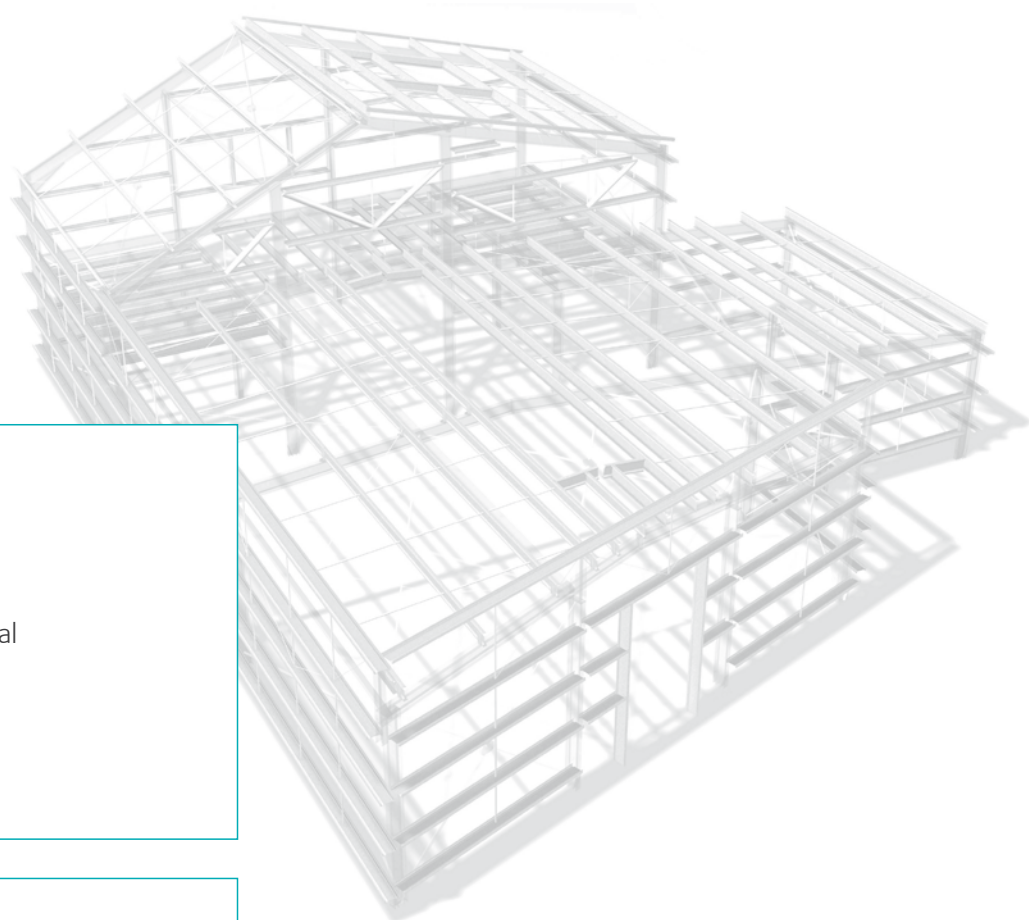


Des structures
adaptées
à tous vos projets



Manuel technique

Des structures porteuses performantes et adaptées à tous vos projets



Vos contacts

Délégué régional

Technico-commercial

Chargé d'affaires

Les produits MULTIBEAM et PSB fabriqués en France par ARVAL Profil du Futur, n°1 en Europe, sont des profils spécialement conçus pour assurer les fonctions pannes de couverture, lisses de bardage et solives de plancher en conformité avec la normalisation Européenne en vigueur.



	Pages
Le service	4
MULTIBEAM	6
Empannage	7
Lissage	8
Solivage	9
La gamme	10
Echantignoles	12
Eclisses	14
Liernes	16
Tirants ajustables	18
Débords et lambrequins	19
Bracons	20
Poinçonnages standard	21
Profils doublés	22
Principes d'assemblage	23
Détails lanterneaux	28
Détails chevêtres	30
PSB	32
Empannage	33
Lissage	34
Solivage	35
La gamme	36
Lambrequins et poinçonnages	37
Vis TDBL	38
Bracons et détail d'angle	39
Principes d'assemblage	40
Détails chevêtres	41
Profils complémentaires	42
Post-laquage	44
Exemples d'applications	45
Demande de prix type	46



Avec près de 10 000 réalisations par an et 30 années de présence en Europe, les systèmes d'empannage, de lissage et de solivage font d'ARVAL Profil du Futur le leader Européen des supports acier de couverture, de bardage et de plancher.

Grâce à ses gammes MULTIBEAM et PSB, ARVAL Profil du Futur vous propose, pour un chantier donné, la solution constructive optimale quel que soit le volume de l'affaire.

Les systèmes d'empannage, de lissage et de solivage bénéficient du «service complet» ARVAL Profil du Futur, à savoir :

- Une organisation de vente directe grâce à son réseau «terrain» et ses technico-commerciaux sédentaires, un bureau d'études composé d'ingénieurs, de techniciens, de projeteurs et de dessinateurs, un «service client» dont les chargés d'affaires planifient la production et l'expédition à partir de votre délai de livraison.

- Tous nos systèmes d'empannage, de lissage et de solivage livrés sur site, quelle que soit la quantité, bénéficient d'une justification calcul, basée sur l'expérimentation d'une part et sur les Eurocodes d'autre part, et font l'objet d'avis techniques et de CCT validés par les bureaux de contrôle en France et dans de nombreux autres pays.

- Le contrôle qualité interne est placé sous la maîtrise de l'organisme officiel allemand Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine.



Service commercial

Nos délégués régionaux sur le terrain établissent et entretiennent avec vous une bonne relation et coopération commerciale. Ils représentent et engagent ARVAL Profil du Futur.

En nos bureaux, nos technico-commerciaux, à partir de vos indications (caractéristiques du bâtiment, charges climatiques, charges de service ...) prennent la responsabilité de la détermination du système le plus optimisé, du métré, et s'engagent par écrit sur les prix et le délai.

Gestion des commandes : Chargés d'affaires - Bureau d'études - Service technique

Nos chargés d'affaires sont responsables du traitement de vos commandes, de l'accusé de réception de commande à la livraison sur site.

Ils s'assurent du bon établissement des plans de détail, des plans d'ensemble, de la note de calculs et planifient la mise en production.

Ils sont en relation permanente avec notre affréteur pour vous garantir la livraison dans le délai convenu.

Notre bureau d'études, à l'aide de logiciels adaptés à nos gammes et basés sur Auto CAD et Tekla structures, est chargé d'établir l'ensemble des plans de détail, de repérage, de fabrication et de montage en fonction de vos plans de charpente.

Notre service technique établit les notes de calculs justificatives pour les organismes de contrôle. Il s'assure du respect des normes en vigueur et du bon renouvellement de l'ensemble des agréments techniques nécessaires.

Production

Nous avons dans notre usine d'Horbourg-Wihr, près de Colmar (France), un ensemble de moyens spécifiques pour la production efficace et économique de toute la gamme ARVAL Profil du Futur et de tous ses accessoires, ce qui vous garanti notre engagement sur le délai.

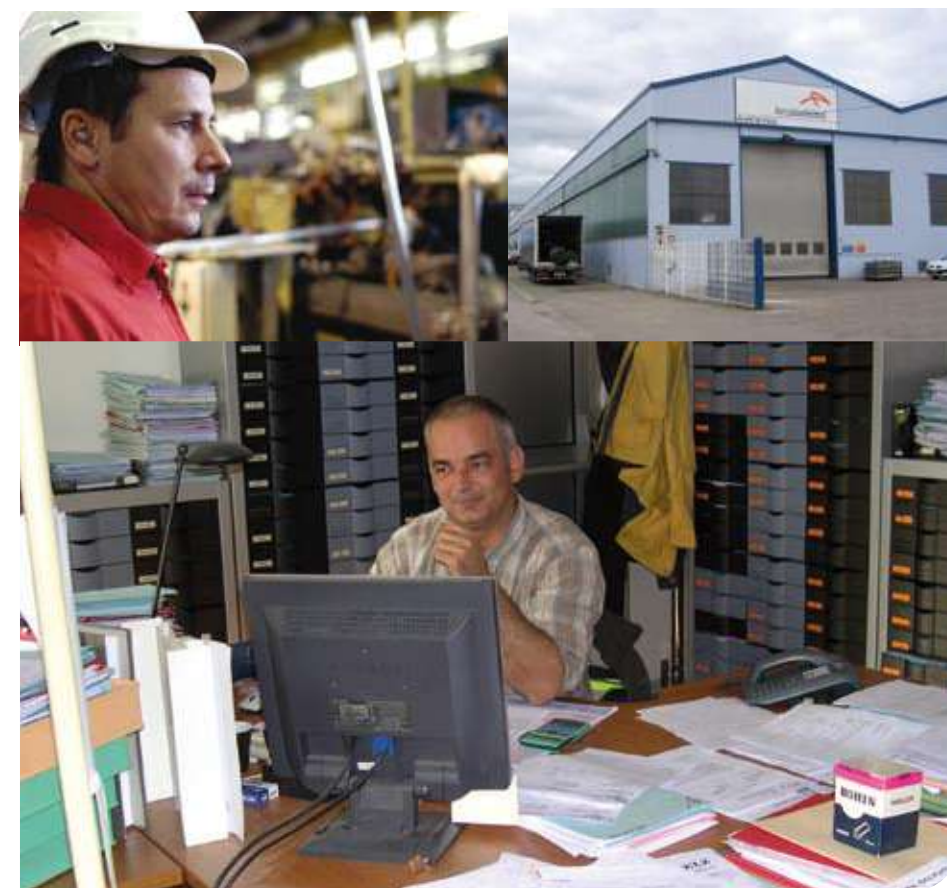
Nos matières premières, soumises à un cahier des charges très strict, font l'objet d'un contrôle qualité systématique.

Nos produits finis sont contrôlés quotidiennement par notre service contrôle qualité, et très régulièrement par un organisme extérieur et indépendant.

Livraison

Notre volant d'affaires nous permet de vous garantir la livraison sur site dans le respect du délai contractuel quelle que soit l'importance de l'affaire.

Notre affréteur a un bureau de transport dans notre usine pour être encore plus réactif, plus proche de l'avancement des commandes, plus proche de nos clients.



Montage rapide

Profil symétrique

(pas de droite et
de gauche)

Profil stable

Ailes larges

(pose de couverture
facilitée)

Reprise simple sur poteaux
et traverses

Liernage simple et efficace

Economie

Légèreté

Finition galvanisée

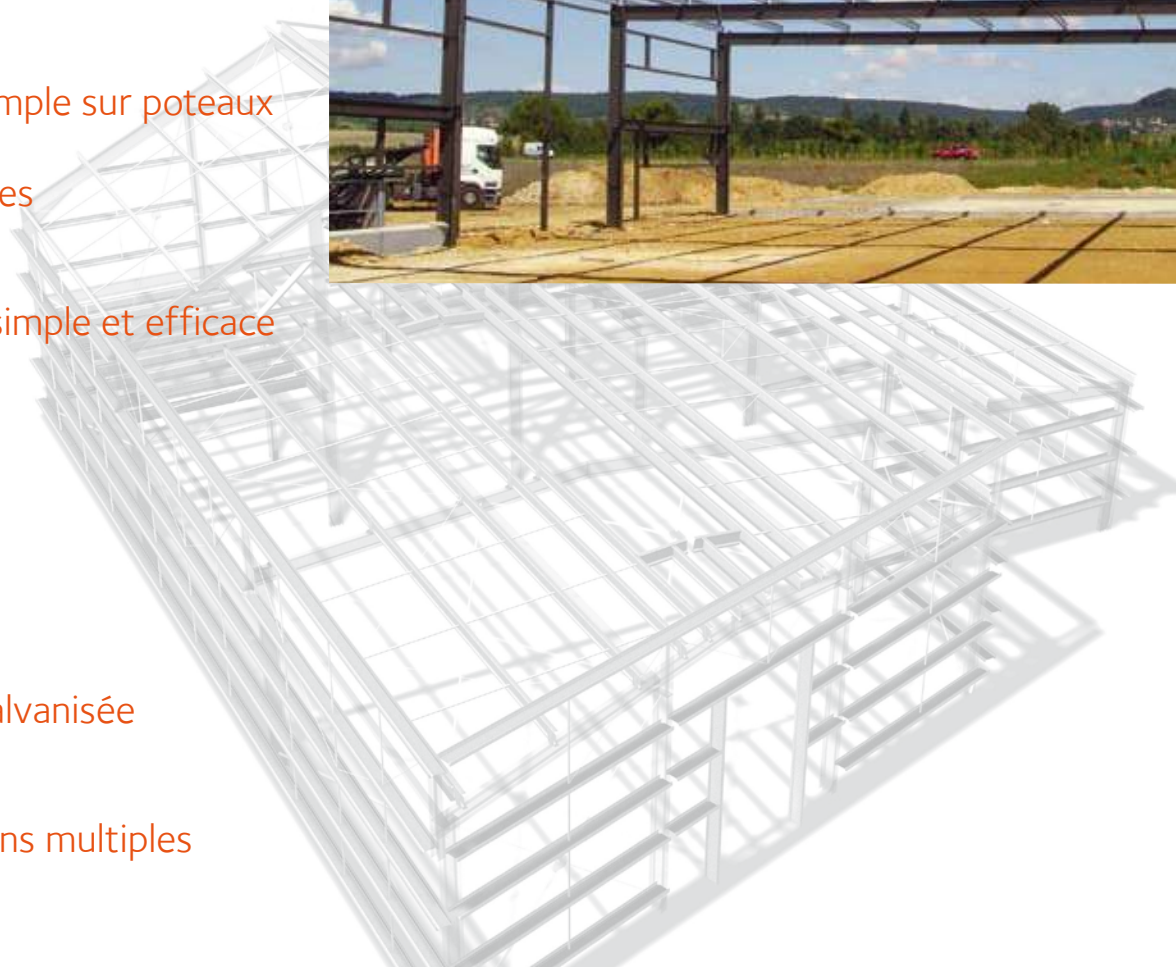
Applications multiples

Multibeam, résultat d'un programme d'essais intensifs, est compatible avec les techniques de calcul et de construction les plus récentes.

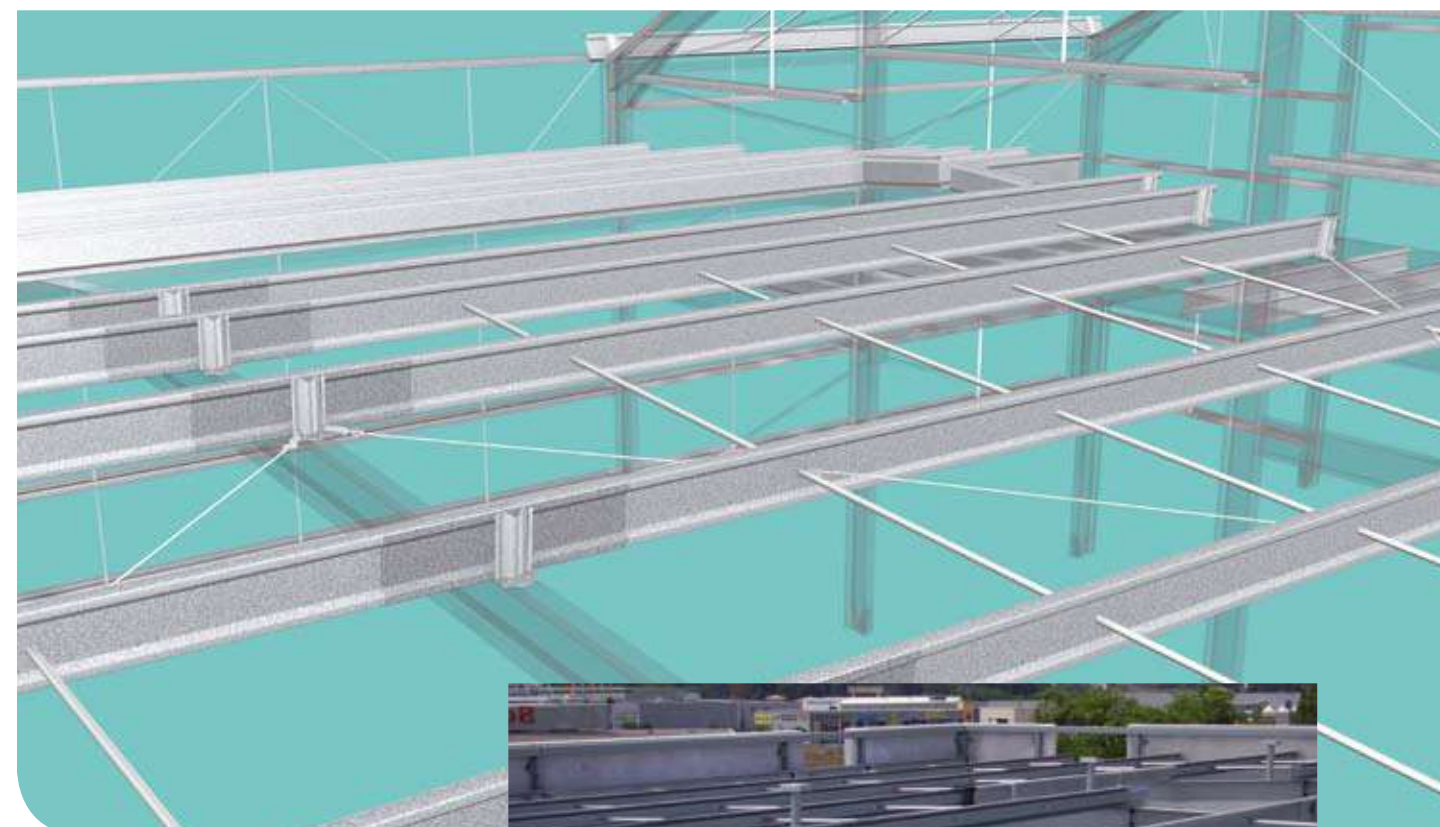
Multibeam, optimisé au fil des 30 années de présence en Europe, offre une combinaison imbattable de simplicité et d'efficacité.

Multibeam est fabriqué à partir d'acier galvanisé Sendzimir (275 gr/m² double face pour usage courant et jusqu'à 600 gr/m² double face pour vos demandes spécifiques, bord de mer, atmosphères agressives...).

Ses limites élastiques garanties de 350 N/mm² et de 390 N/mm² contribuent à la performance et à la qualité des profils.



Une conception simple et moderne de l'empannage pour tous types de bâtiments, pour tous types de charpentes et pour toutes travées.

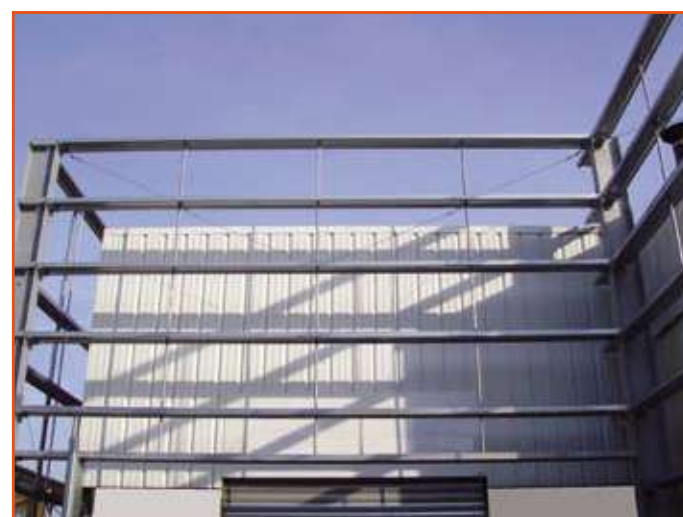
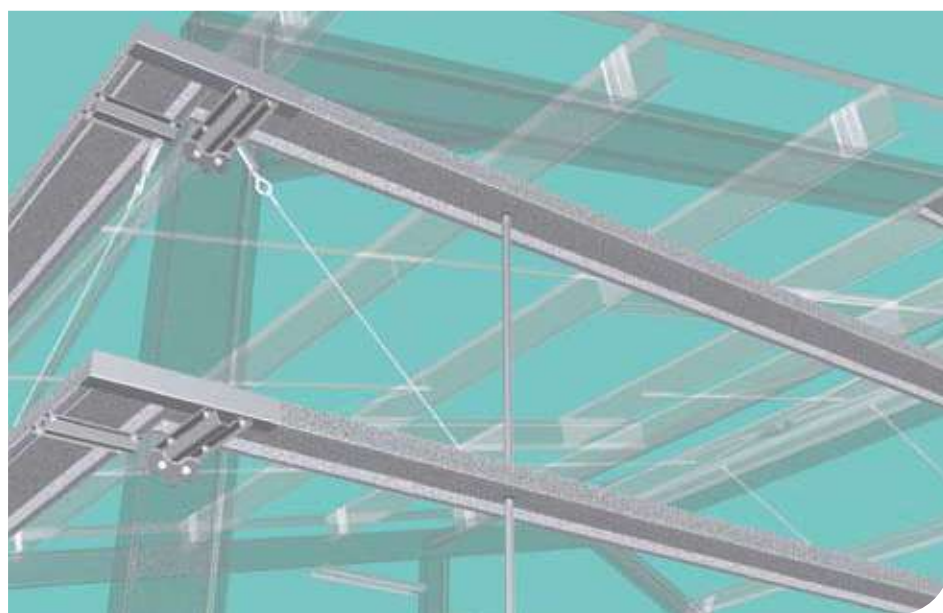
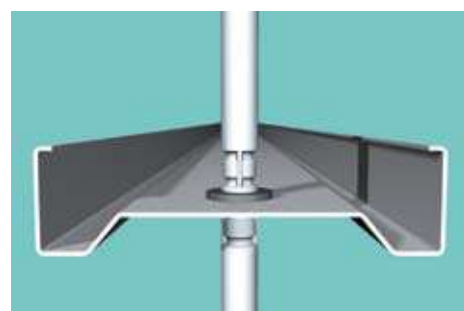


Multibeam
sur structure acier



Multibeam
sur structure béton

Le lissage Multibeam est un des systèmes actuels les plus simples. Les lisses et le liernage constituent un système rigide et facile à monter, convenant parfaitement à tous les types de structures.



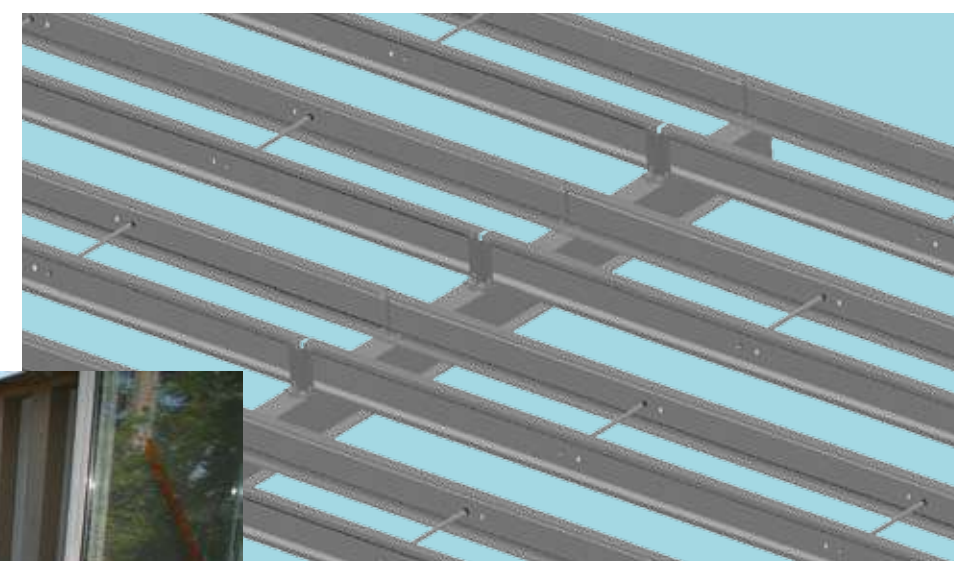
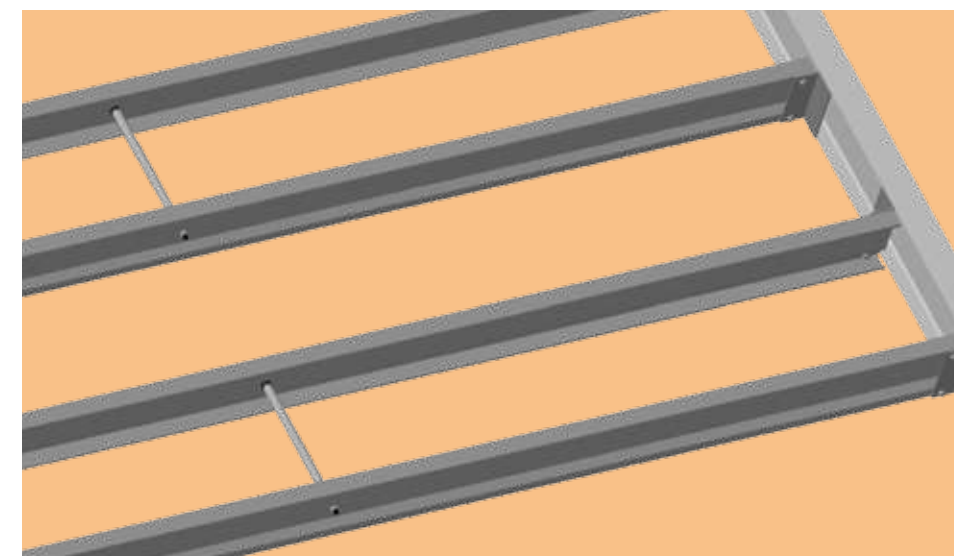
Lissage
entre poteaux
et devant poteaux

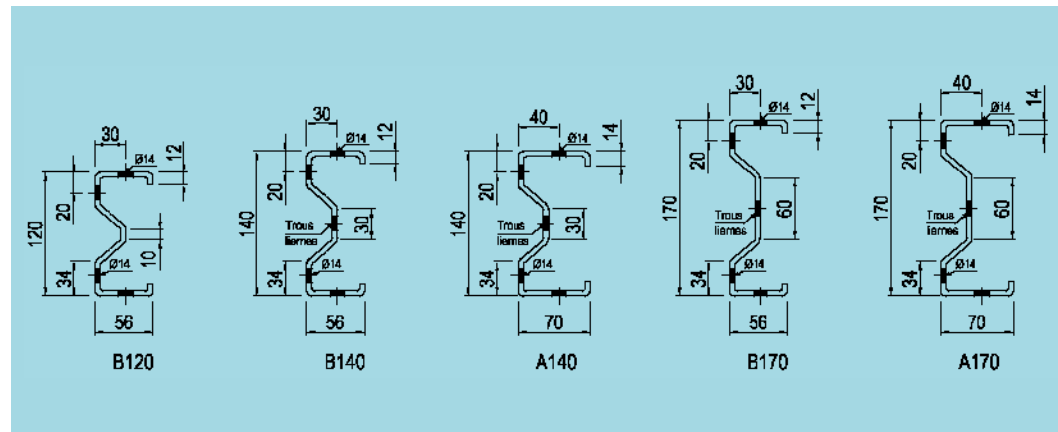


Résistant et économique, le solivage Multibeam est la solution pour vos planchers neufs, vos rénovations, vos extensions, vos mezzanines car manu portable dans la plupart des cas.

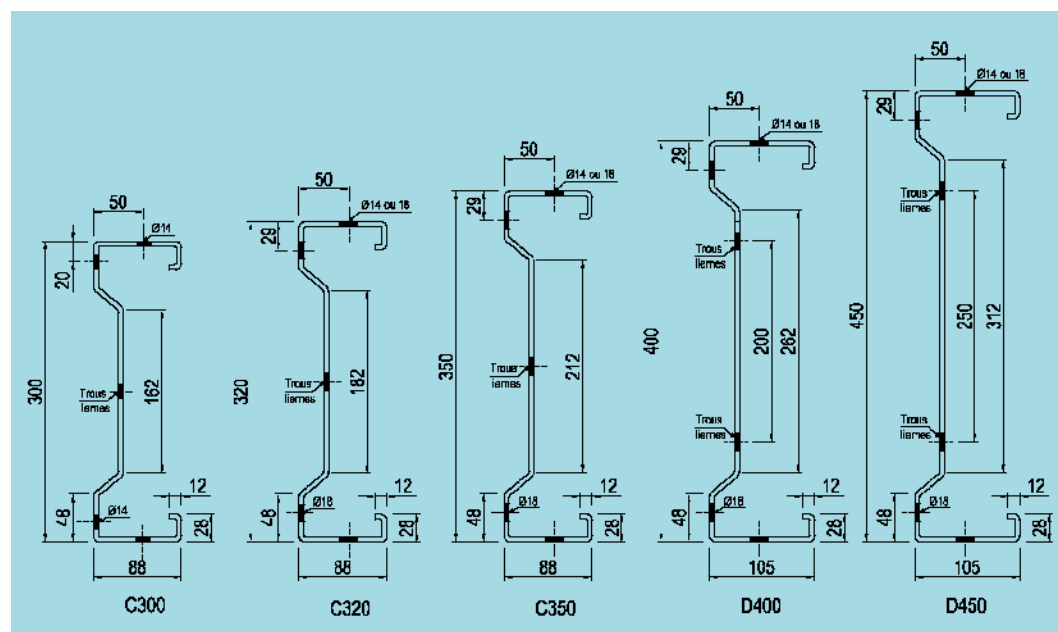
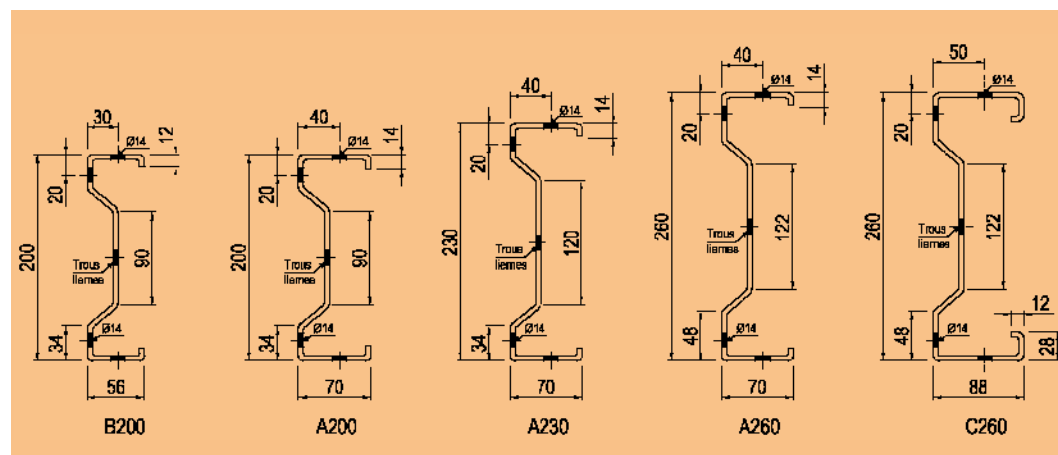
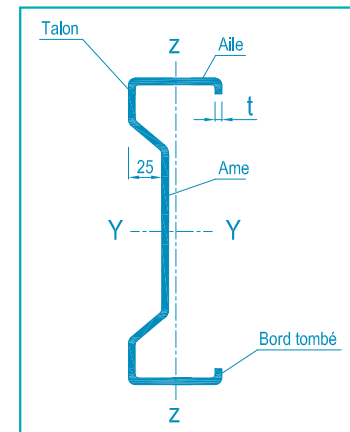


Solivage
entre fers
et sur fers

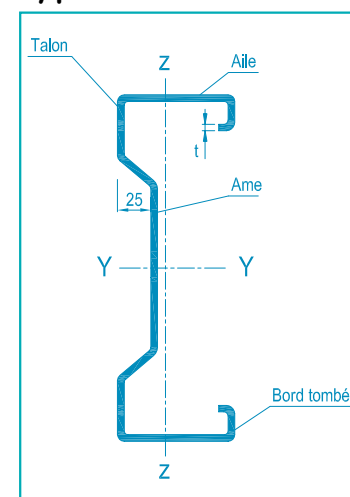




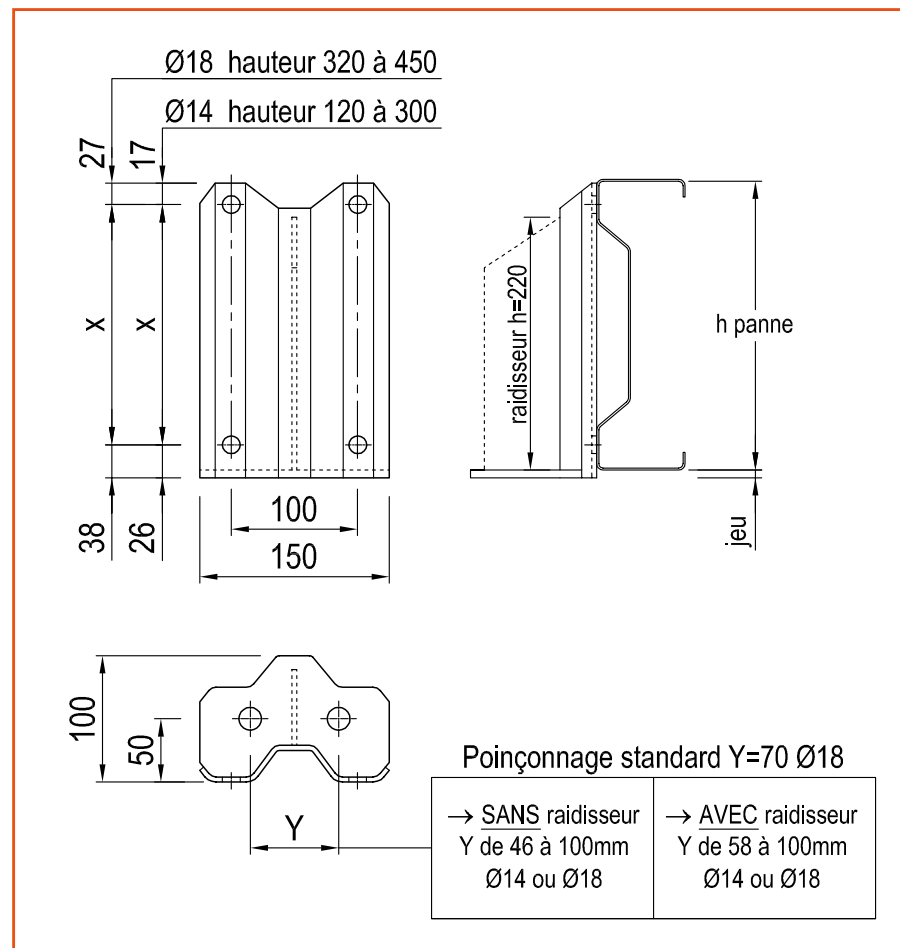
Types A et B



Types C et D

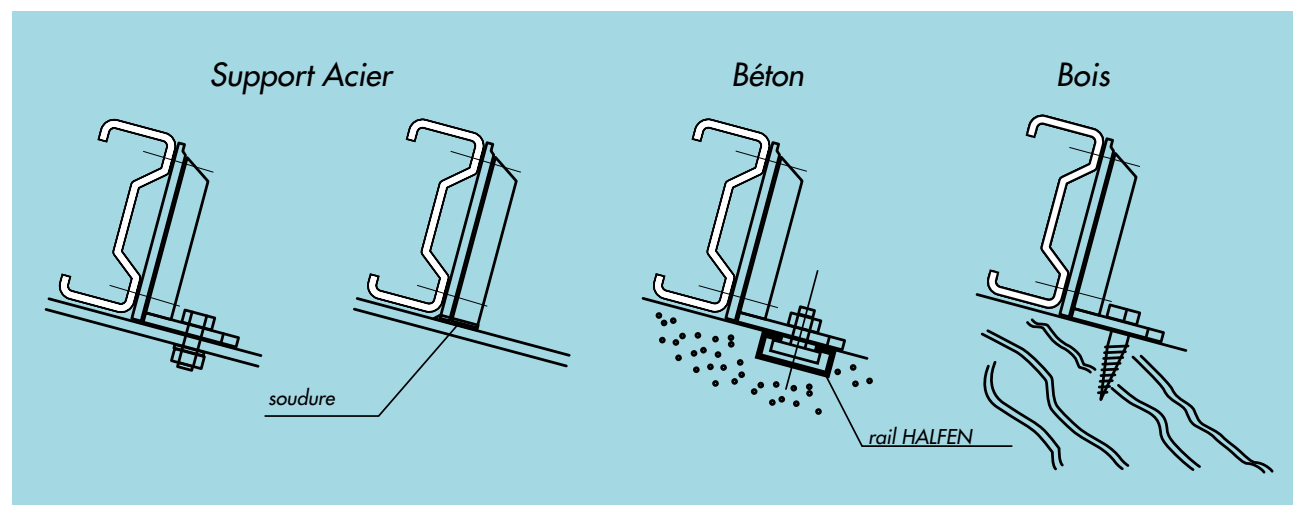


Profils	Hauteur (mm)	Epaisseur t (mm)	Poids G (kg/m)	Caractéristiques brutes						
				Aires A (cm ²)	Inertie I _y (cm ⁴)	Module d'inertie W _y (cm ³)	Ray. gir. i _y (cm)	Inertie I _z (cm ⁴)	Module d'inertie W _{zmin} (cm ³)	Ray. gir. i _z (cm)
B120150	120	1,5	3,07	3,87	82,6	13,94	4,62	12,62	3,57	1,81
B140150	140	1,5	3,34	4,16	118,91	17,17	5,35	12,72	3,64	1,75
B140200		2	4,45	5,53	156,67	22,71	5,32	16,46	4,75	1,72
A140150	140	1,5	3,69	4,63	140,42	20,28	5,51	23,36	5,33	2,25
A140200		2	4,92	6,16	185,35	26,86	5,49	30,4	6,99	2,22
B170150	170	1,5	3,69	4,6	189,16	22,45	6,42	12,84	3,73	1,67
B170200		2	4,92	6,12	249,73	29,73	6,39	16,63	4,88	1,65
A170150		1,5	4,04	5,06	221,21	26,26	6,61	23,36	5,34	2,15
A170200		2	5,39	6,75	292,52	34,82	6,58	30,41	7,00	2,12
B200150	200	1,5	4,04	5,03	280,09	28,22	7,46	12,93	3,8	1,6
B200200		2	5,39	6,71	370,33	37,41	7,43	16,77	4,99	1,58
A200150		1,5	4,37	5,5	324,78	32,72	7,68	23,36	5,34	2,06
A200200		2	5,83	7,34	430,06	43,44	7,66	30,41	7,00	2,04
A230150	230	1,5	4,73	5,94	453,11	39,66	8,73	23,36	5,34	1,98
A230200		2	6,30	7,92	600,61	52,68	8,71	30,41	7,01	1,96
A230250		2,5	7,87	9,88	744,24	65,43	8,68	37,00	8,6	1,93
A260150	260	1,5	5,08	6,38	601,00	46,5	9,71	25,71	5,67	2,01
A260200		2	6,77	8,51	797,2	61,8	9,68	33,53	7,45	1,98
A260250		2,5	8,46	10,62	988,55	76,78	9,65	40,86	9,16	1,96
C260150		1,5	6,08	7,56	764,16	59,12	10,05	64,76	12,11	2,93
C260175		1,75	7,09	8,83	889,59	68,89	10,04	74,78	14,01	2,91
C260200		2	8,11	10,08	1013,45	78,56	10,03	84,51	15,86	2,9
C260250		2,5	9,93	12,56	1256,46	97,59	10,00	103,06	19,42	2,86
C260320		3,2	12,72	15,97	1586,15	123,53	9,97	127,08	24,07	2,82
C300150	300	1,5	6,55	8,15	1074,18	71,97	11,48	65,11	12,05	2,83
C300175		1,75	7,64	9,51	1250,94	83,88	11,47	75,18	13,94	2,81
C300200		2	8,73	10,86	1425,6	95,68	11,45	84,94	15,78	2,8
C300250		2,5	10,72	13,55	1768,67	118,9	11,43	103,57	19,32	2,77
C300320		3,2	13,72	17,23	2235,00	150,61	11,39	127,67	23,95	2,72
C320175	320	1,75	7,92	9,85	1459,8	91,74	12,17	75,36	13,9	2,77
C320200		2	9,05	11,26	1663,88	104,65	12,16	85,14	15,74	2,75
C320250		2,5	11,11	14,04	2064,92	130,07	12,13	103,8	19,28	2,72
C320320		3,2	14,22	17,87	2610,49	164,8	12,09	127,93	23,89	2,68
C350175	350	1,75	8,33	10,37	1810,26	103,96	13,21	75,6	13,86	2,7
C350200		2	9,52	11,84	2063,75	118,61	13,2	85,41	15,69	2,69
C350250		2,5	11,7	14,78	2562,24	147,47	13,17	104,11	19,21	2,65
C350320		3,2	14,98	18,81	3241,13	186,92	13,13	128,29	23,82	2,61
D400200	400	2	10,84	13,49	3113,87	156,48	15,19	136,8	20,37	3,18
D400250		2,5	13,35	16,84	3870,89	194,76	15,16	167,25	24,99	3,15
D400320		3,2	17,09	21,47	4905,36	247,25	15,12	206,97	31,06	3,1
D450200	450	2	11,62	14,47	4130,87	184,41	16,9	137,87	20,31	3,09
D450250		2,5	14,33	18,07	5137,56	229,61	16,86	168,53	24,91	3,05
D450320		3,2	18,34	23,05	6514,9	291,62	16,81	208,51	30,97	3,01



Les échantignoles à boulonner sont galvanisées à chaud. Les échantignoles à souder sont noires et sans embase.

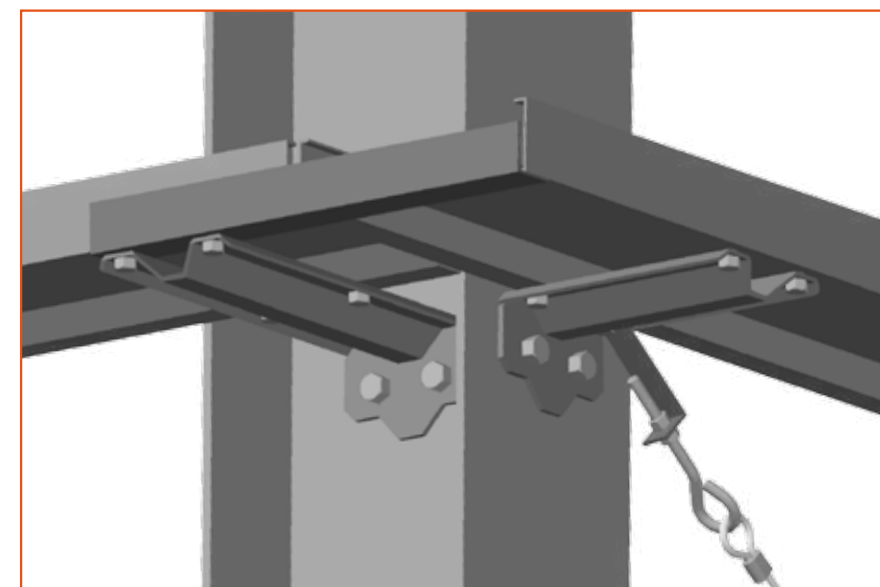
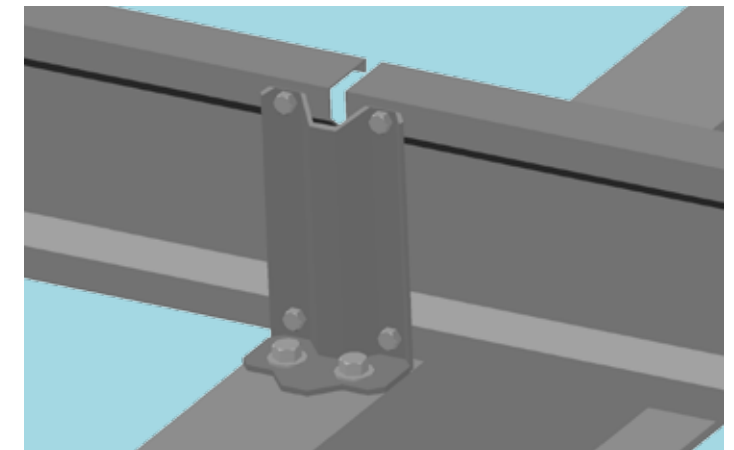
Différents types de fixation



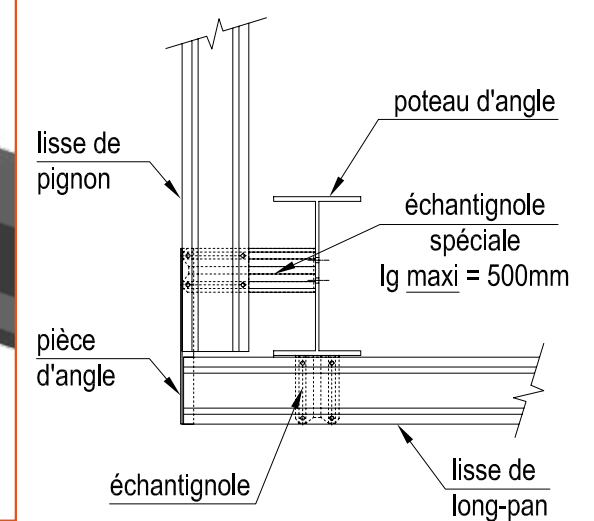
Références

h panne	Réf. à souder	Réf. à boulonner	Côte x	h CD	jeu	Raid.
120	CD12	CD12B	80	123	6	
140	CD14	CD14B	100	143	6	
170	CD17	CD17B	130	173	6	
200	CD20	CD20B	160	203	6	
230	CD23	CD23B	190	233	6	
260	CD26	CD26B	220	263	6	X*
300	CD30	CD30B	260	303	6	X*
320	CD32	CD32B	262	327	9	X
350	CD35	CD35B	292	357	9	X
400	CD40	CD40B	342	407	9	X
450	CD45	CD45B	392	457	9	X

* en lissage uniquement

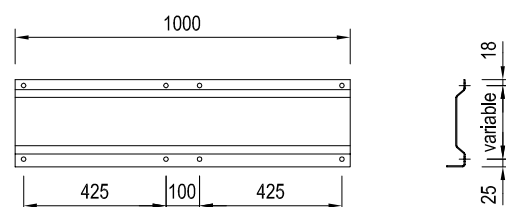


Détail d'angle



Eclisse SL perçages Ø 14

Repère sur plan : 

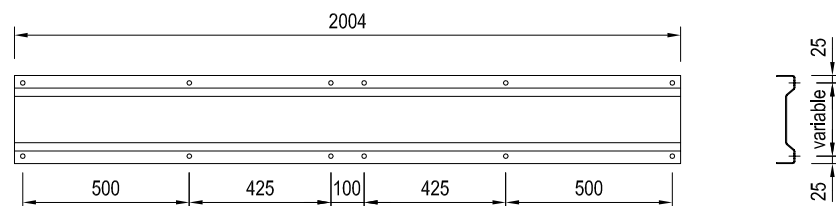


Epaisseur standard 3,2 mm

Type	Profil
SL14	B140
SL17	B170-A170
SL20	B200-A200
SL23	A230
SL26	A260-C260
SL30	C300

Eclisse SD-SR perçages Ø 14

Repère sur plan : SD : 
SR : 

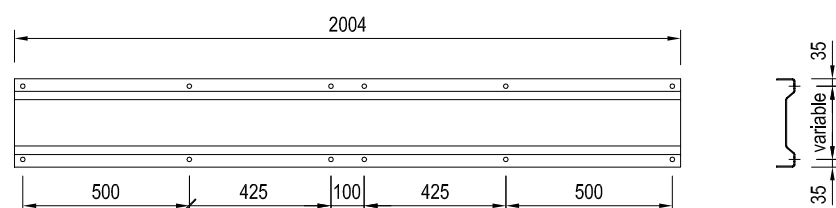


Epaisseurs standards : SD 3,2 mm - SR 4 mm

Type	Profil
SD20	A200
SR20	A200
SD23	A230
SR23	A230
SD26	A260-C260
SR26	A260-C260
SD30	C300
SR30	C300

Eclisse SD-SR perçages Ø 18

Repère sur plan : SD : 
SR : 

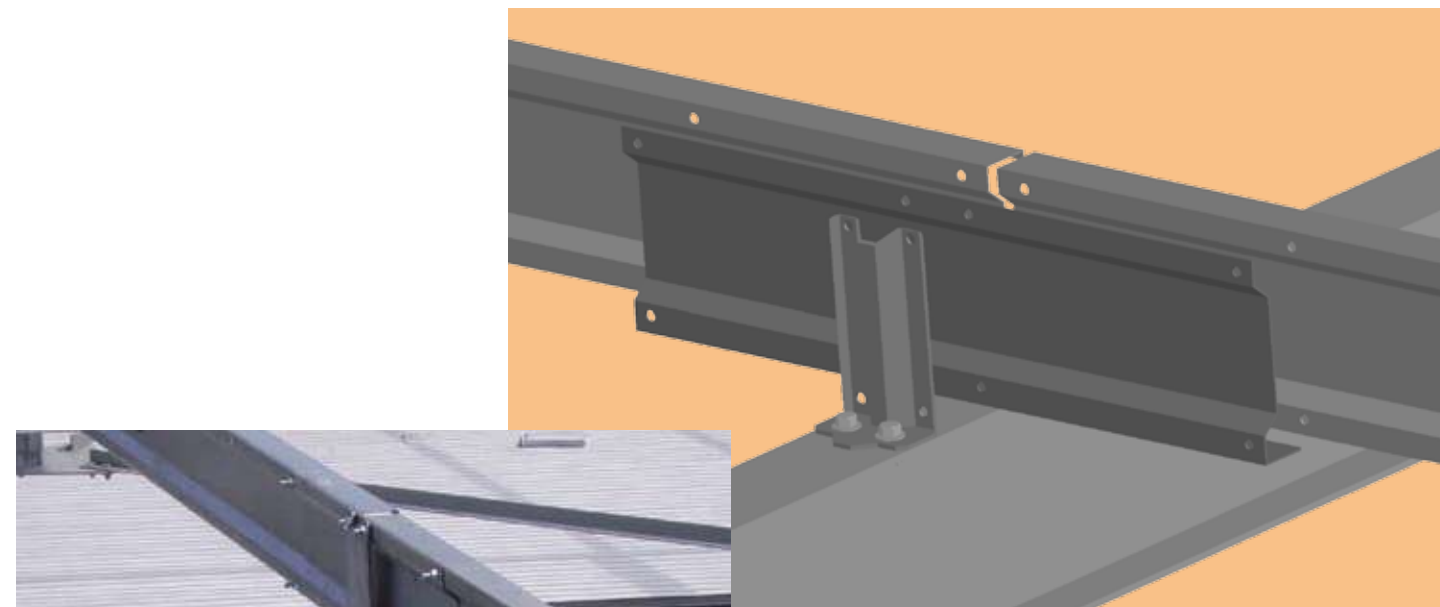


Epaisseurs standards : SD 3,2 mm - SR 4 mm

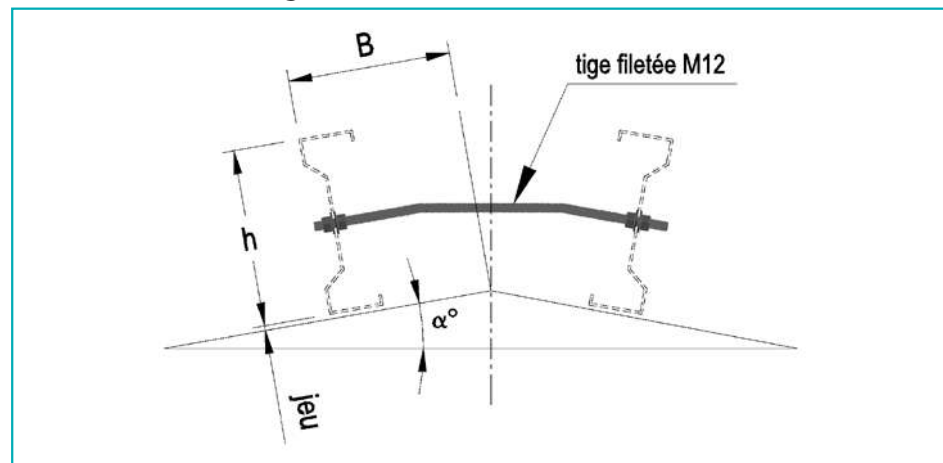
Type	Profil
SD32	C320
SR32	C320
SD35	C350
SR35	C350
SD40	D400
SR40	D400
SD45	D450
SR45	D450

NOTA : Perçages standards, pour perçages complémentaires nous consulter.

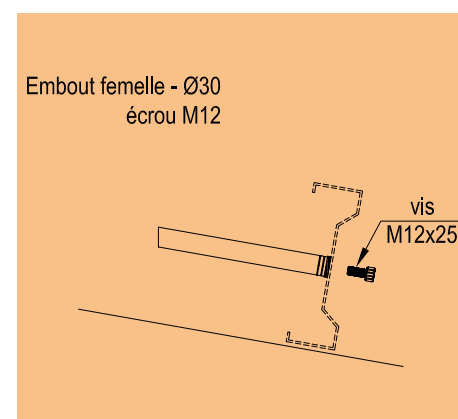
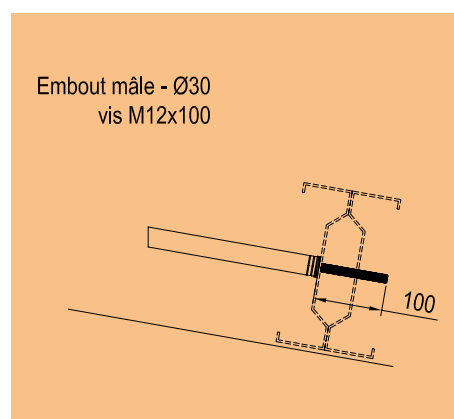
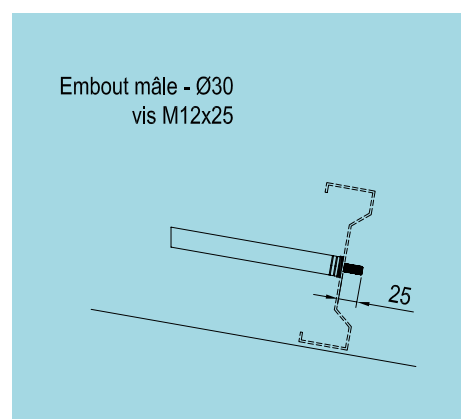
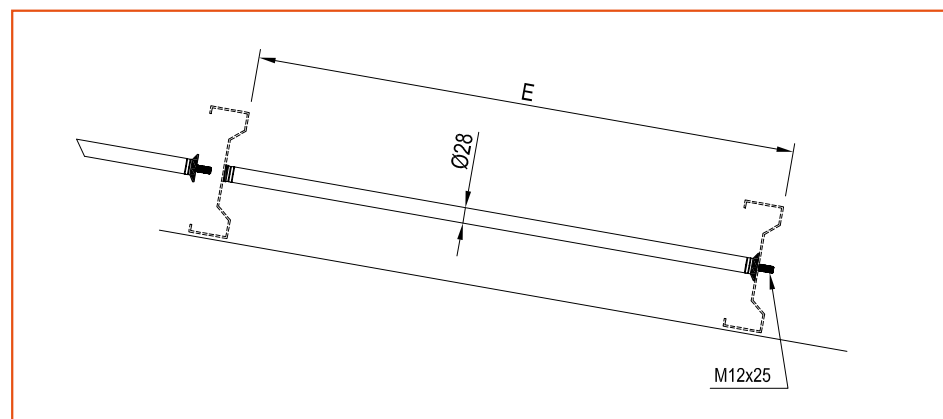
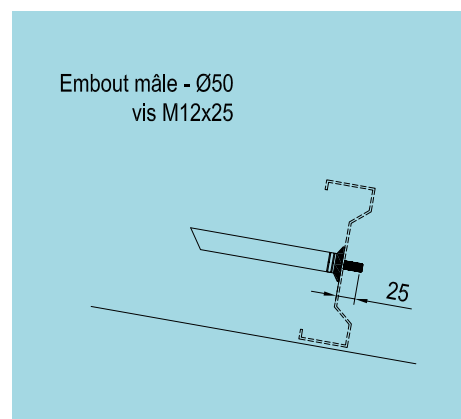
Les éclisses épousant la forme des profils qu'elles assemblent, permettent d'assurer la continuité sur appui et de transformer ainsi un système de pannes isostatiques en un système de pannes continues sur deux ou plusieurs travées. Elles peuvent être de longueur et d'épaisseur variables, s'adaptant ainsi à tous types de travées et de charges.



Lierne de faîtage

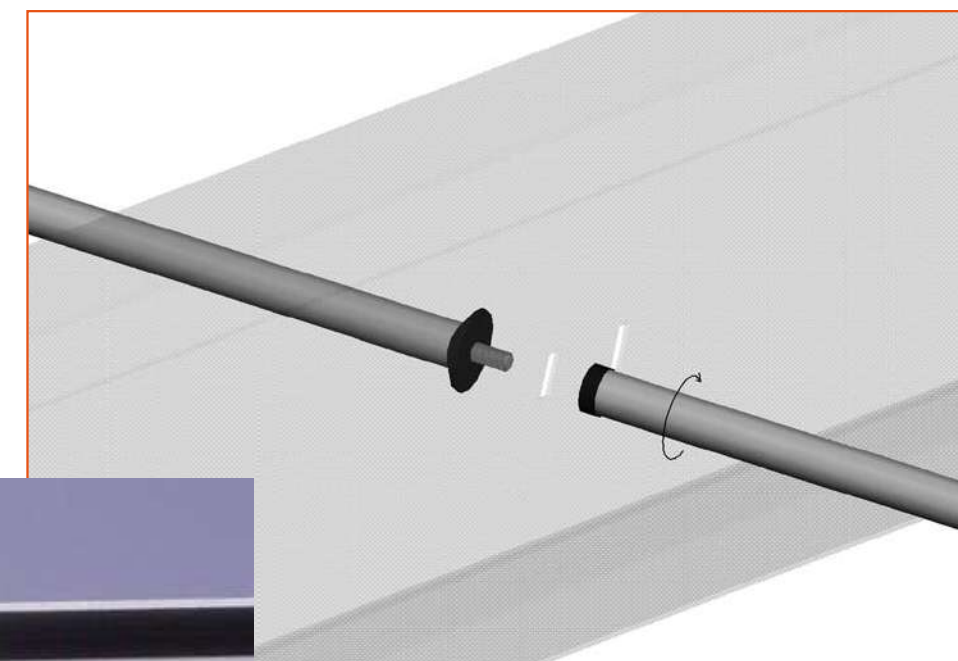


Lierne tubulaire

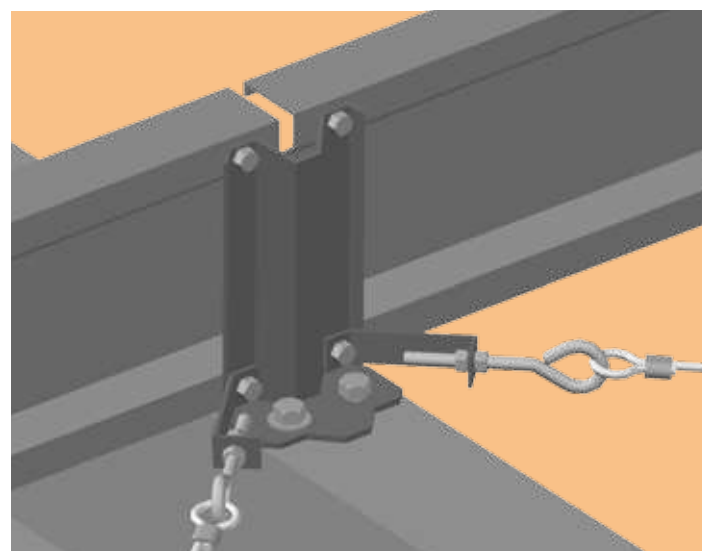
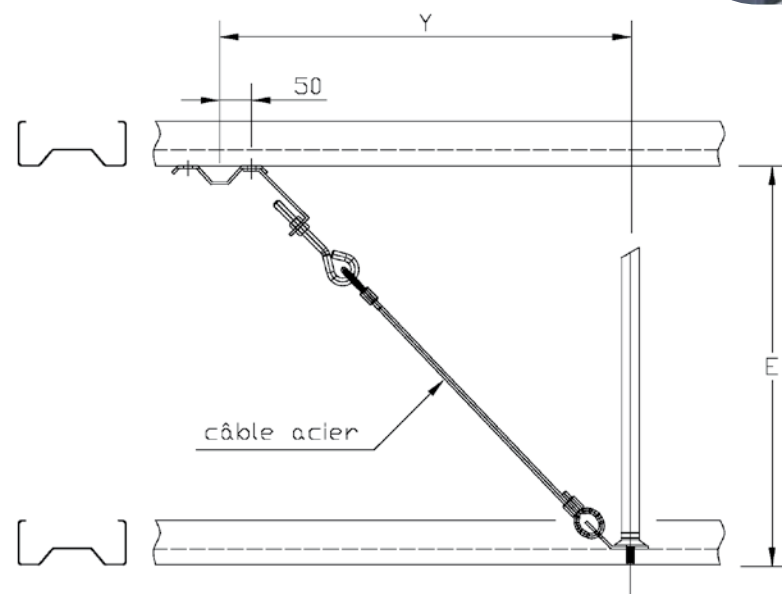


Les liernes tubulaires ont été conçues et développées pour assurer la stabilité des empannages, des lissages et des solivages de manière efficace et simple. Elles se vissent l'une dans l'autre sans outil.

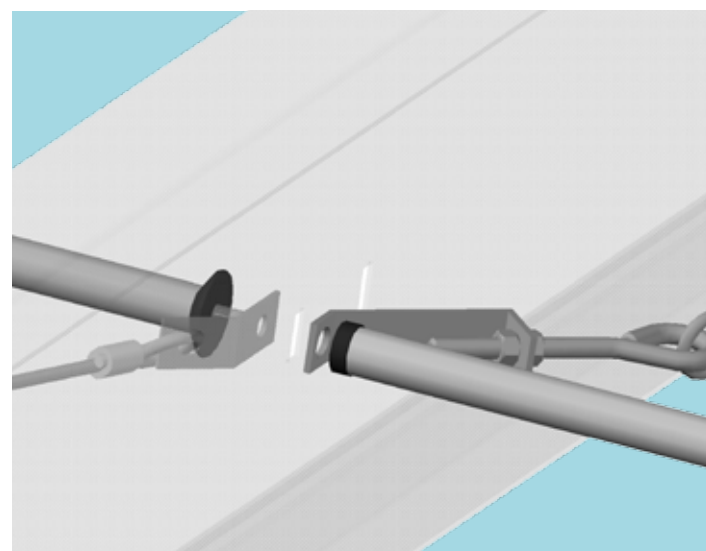
Les liernes de faîtage assurent la liaison des pannes de faîtage, et peuvent assurer dans certains cas la fonction «point dur».



Le système de liernage est composé de liernes et/ou de tirants ajustables. Ces derniers sont les « points durs » de l'empennage, du lissage et du solivage. Ils assurent une stabilité indépendante de la structure secondaire. Leurs possibilités de réglage permettent un montage simple et rapide.

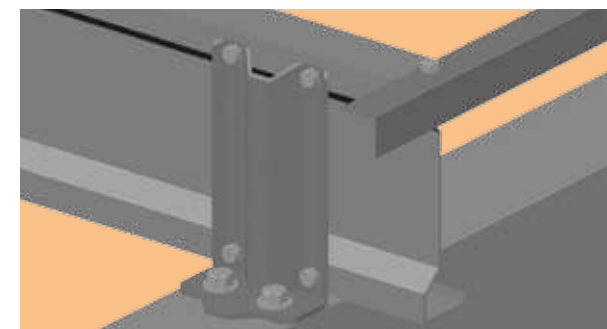


Positionnement des tirants ajustables

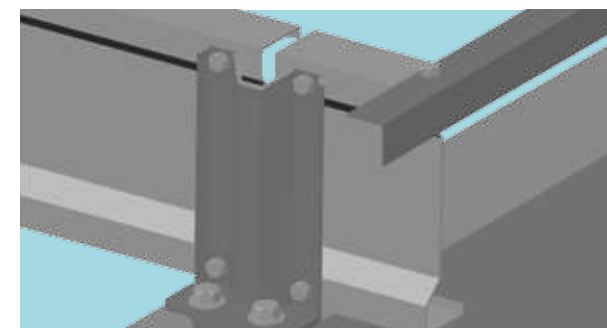


Fixation des tirants ajustables

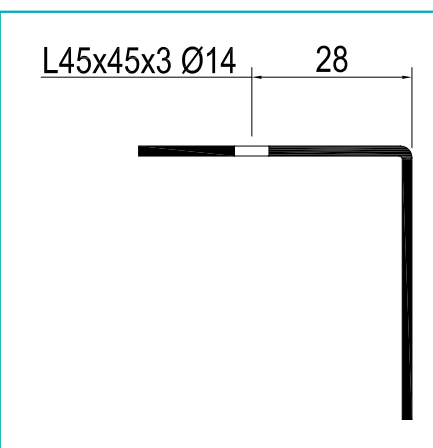
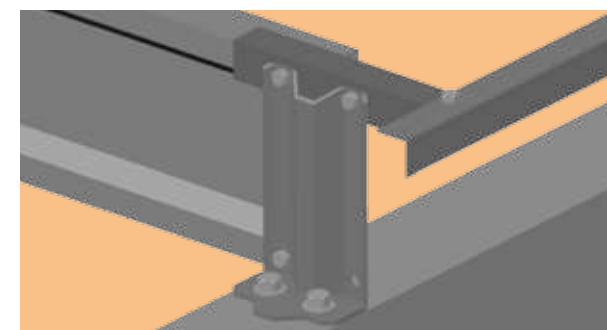
Débord fixe avec lambrequin



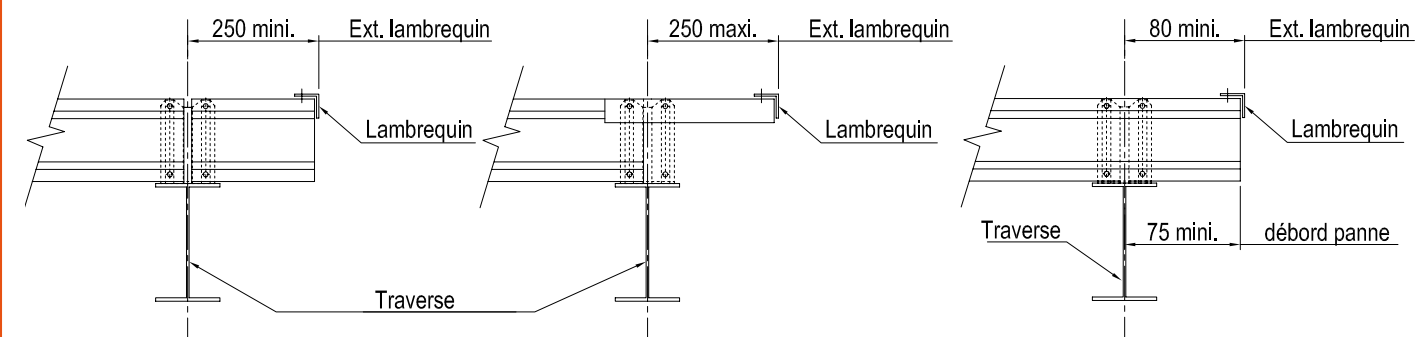
Débord panne démontable avec lambrequin



Débord cornière démontable avec lambrequin

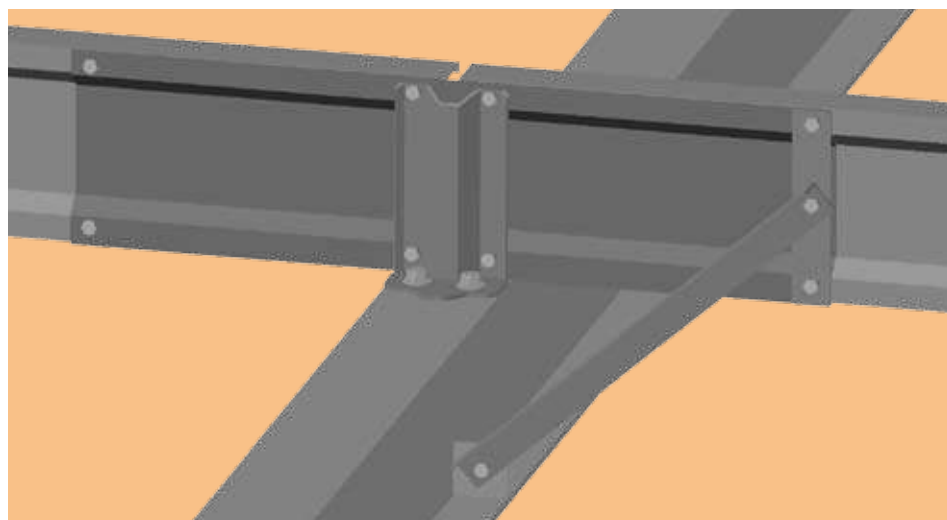


Lambrequin



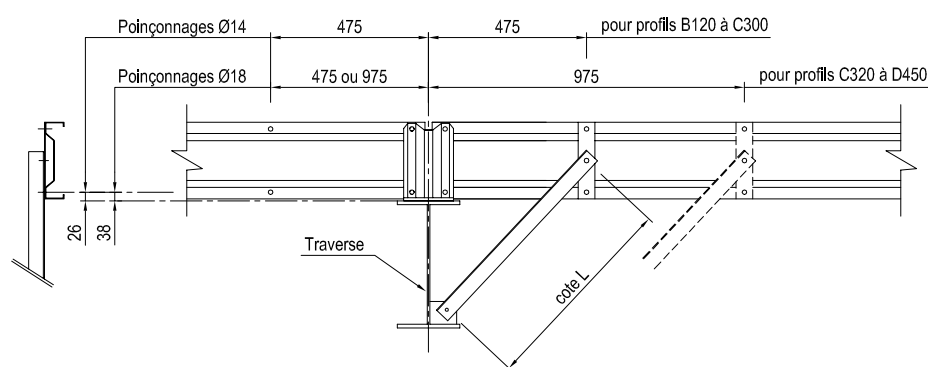
Provisoire
(extension future)

Définitif



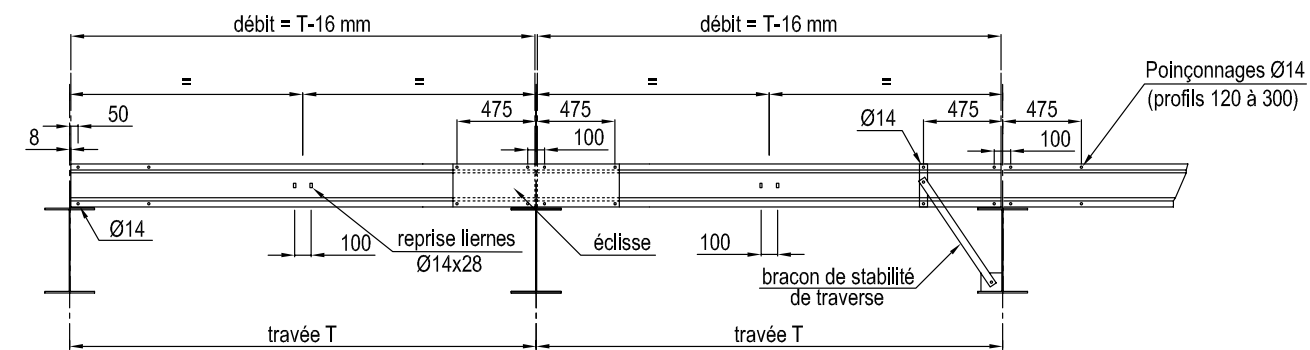
Bracon de stabilité de traverse

Bracon de stabilité d'un seul côté.
La vérification du bracon et de la rigidité du système de stabilisation est à la charge de l'utilisateur.

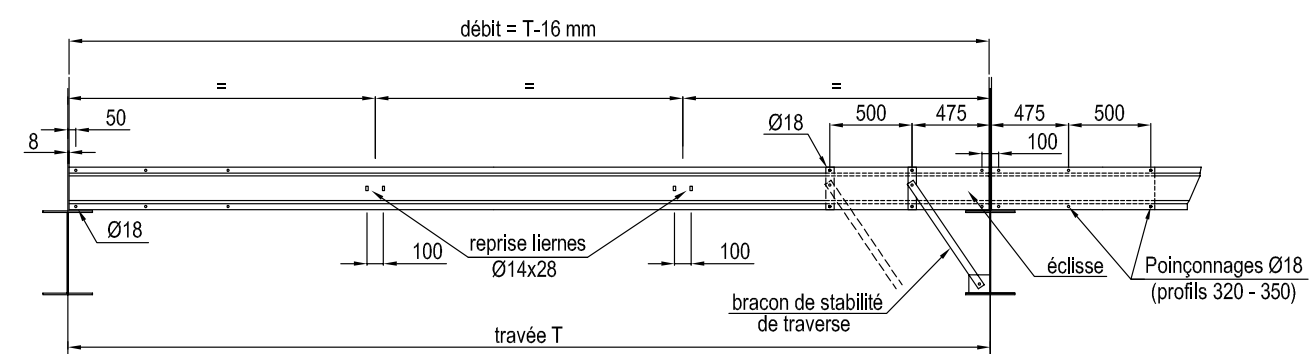


Arval Multibeam Poinçonnages standard

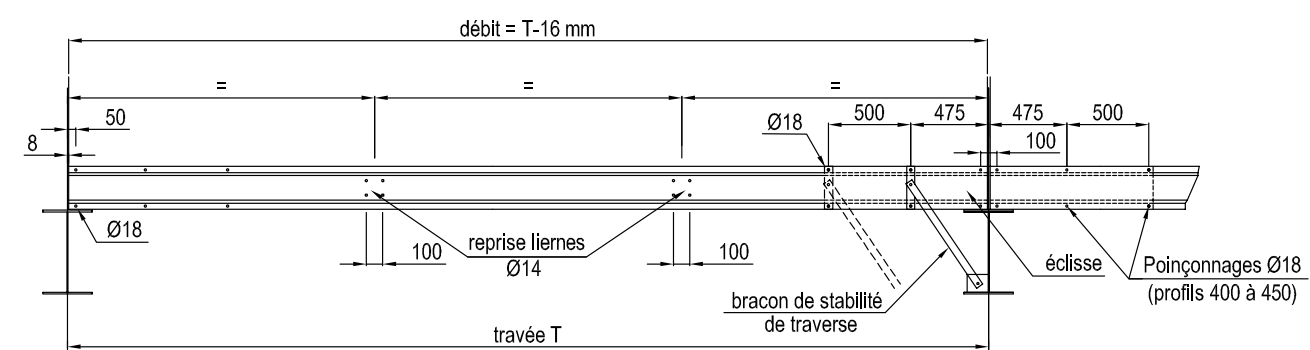
Profil Multibeam de 120 à 300

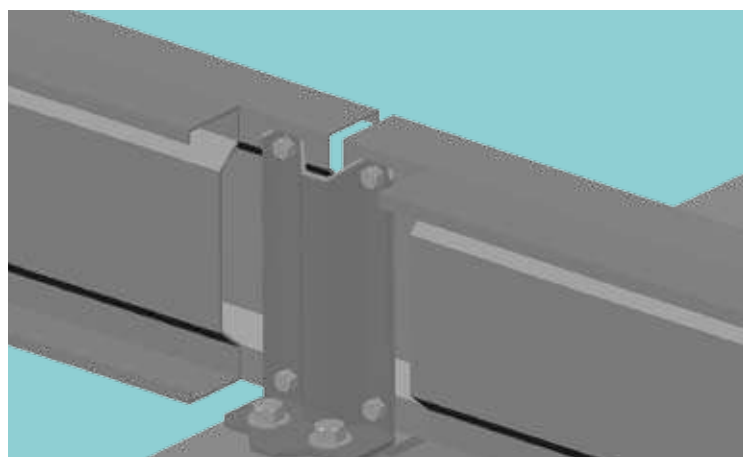
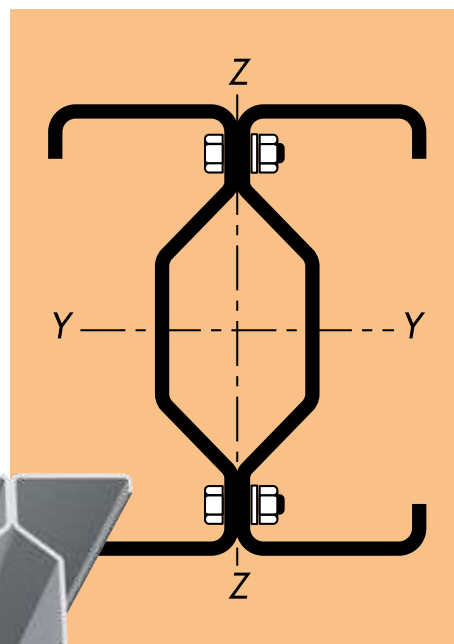
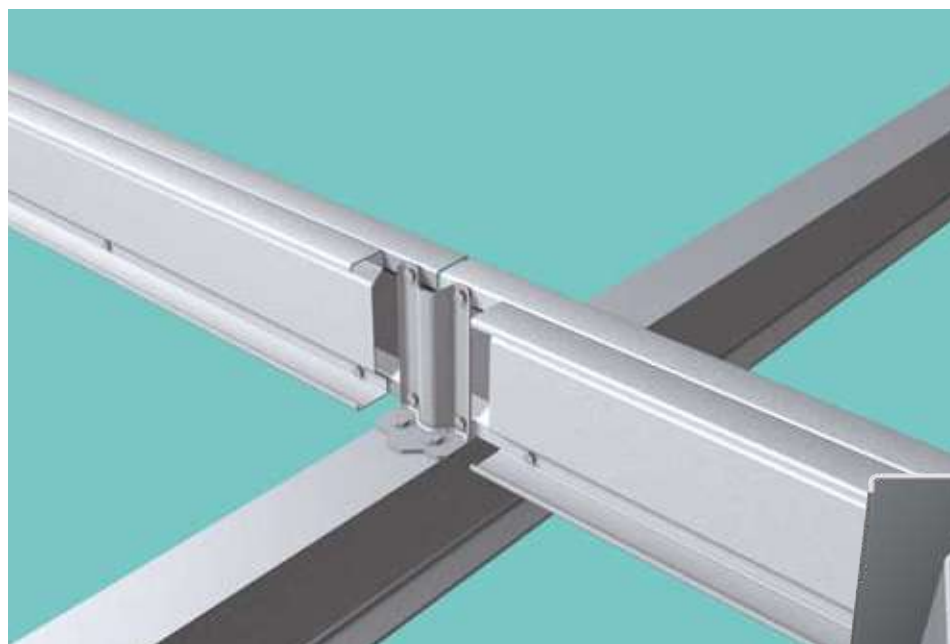


Profil Multibeam de 320 à 350



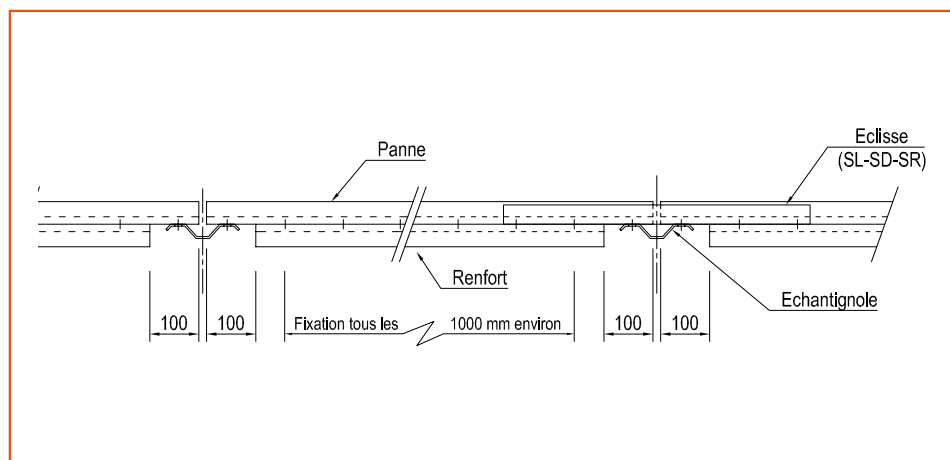
Profil Multibeam de 400 à 450



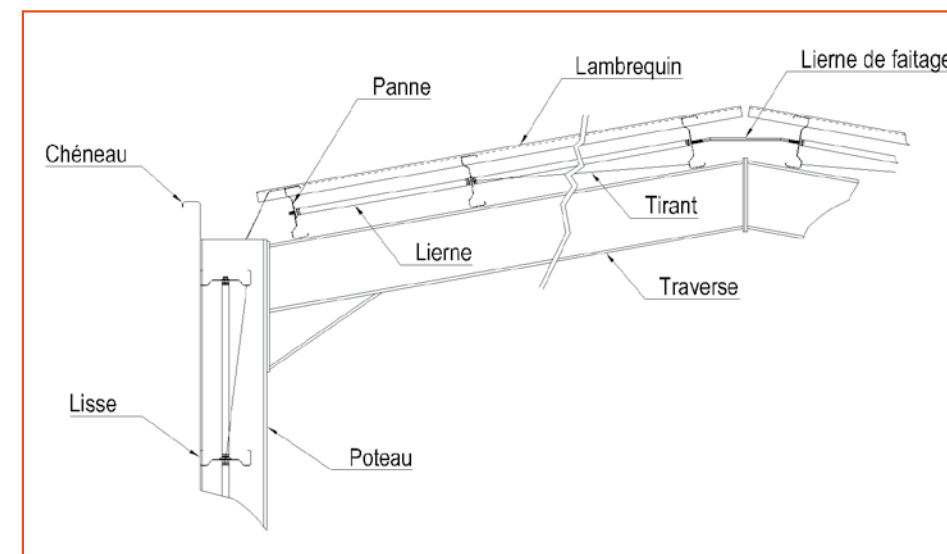
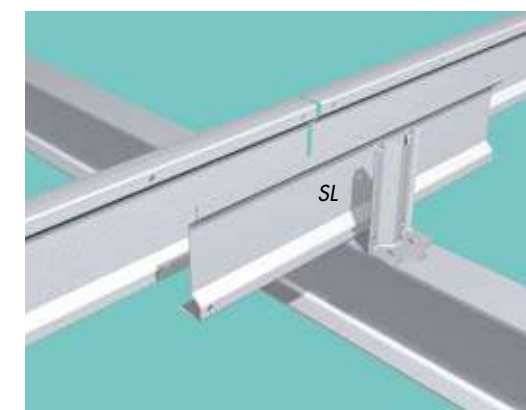
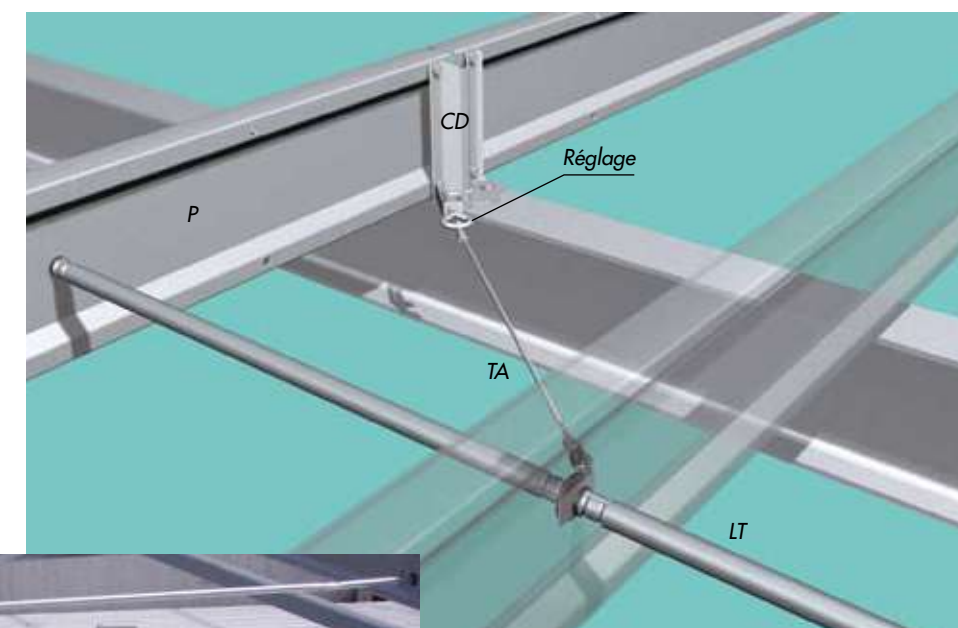


Une gamme de poutres composées qui peut remplacer avantageusement les profilés à chaud dans de nombreuses applications : solives, linteaux, éléments d'ossature, supports sprinklers, etc...

Ces poutres composées sont beaucoup plus légères que les profilés à chaud équivalents. Elles sont faciles à manutentionner et sont livrées galvanisées, parachevées, prêtes à monter (boulons non fournis).

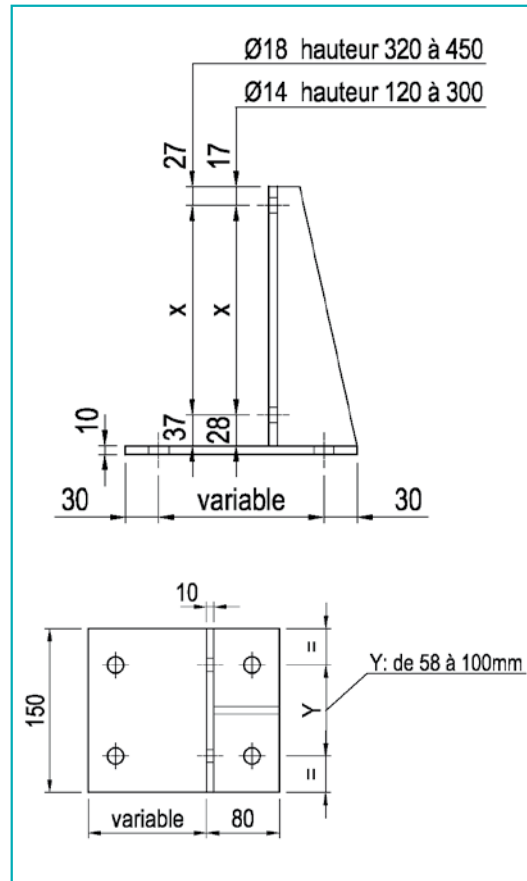


TA = Tirant ajustable
LT = Lierne tubulaire
P = Panne
S^R_L_D = Eclisse
CD = Echantignole

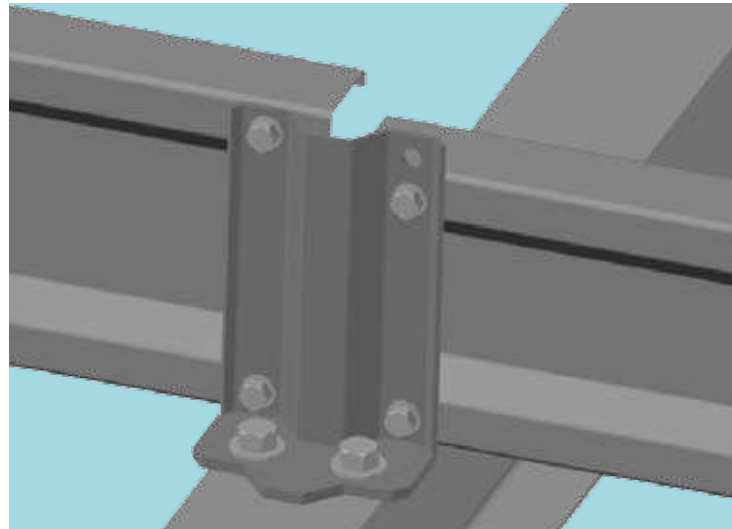


Echantignoles spéciales

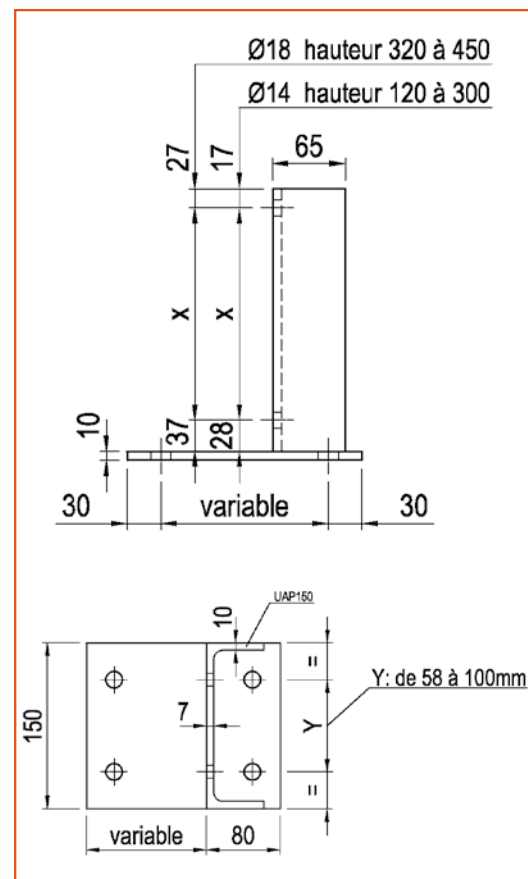
Echantignole type 1 pour reprise compression



Décalage type de couverture différent

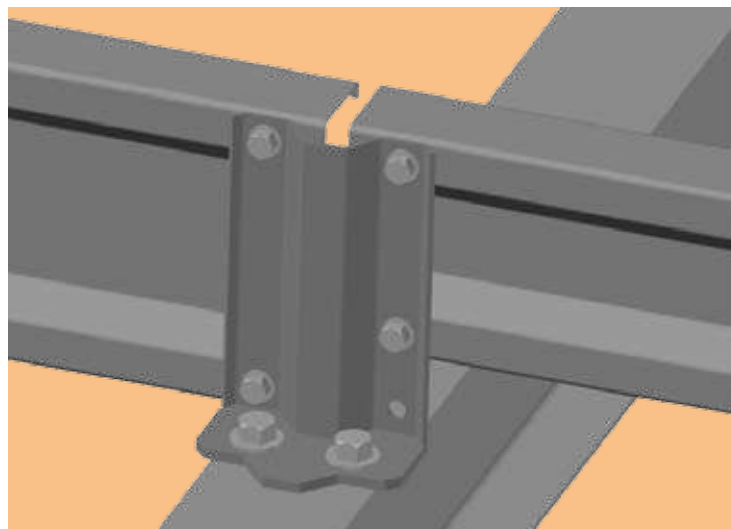


Echantignole type 2 pour reprise compression



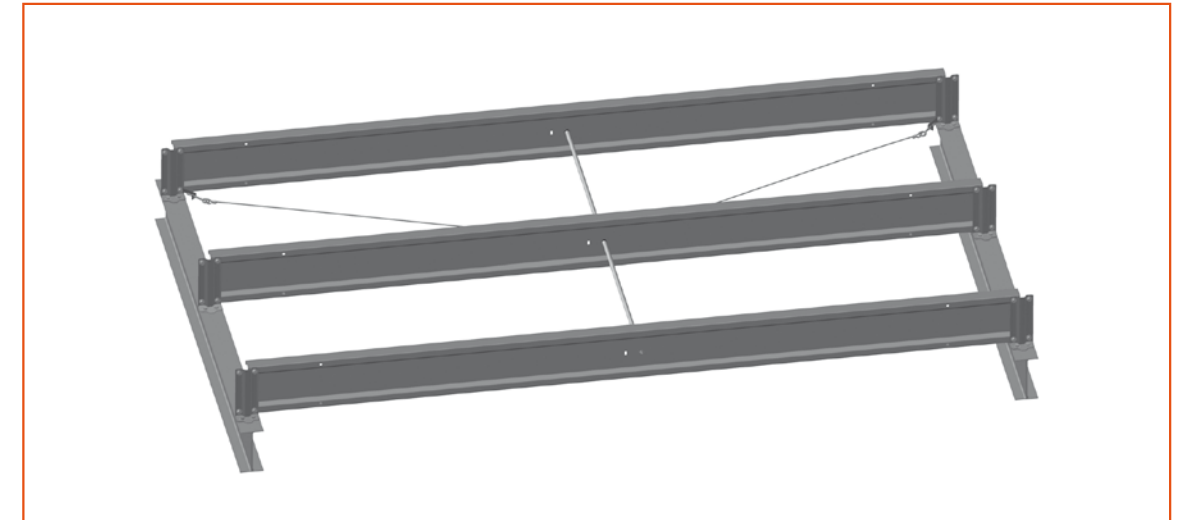
Echantignoles fournies par Profil du Futur sur demande. (prix et délai, nous consulter)

Echantignole pour hauteur profils différents

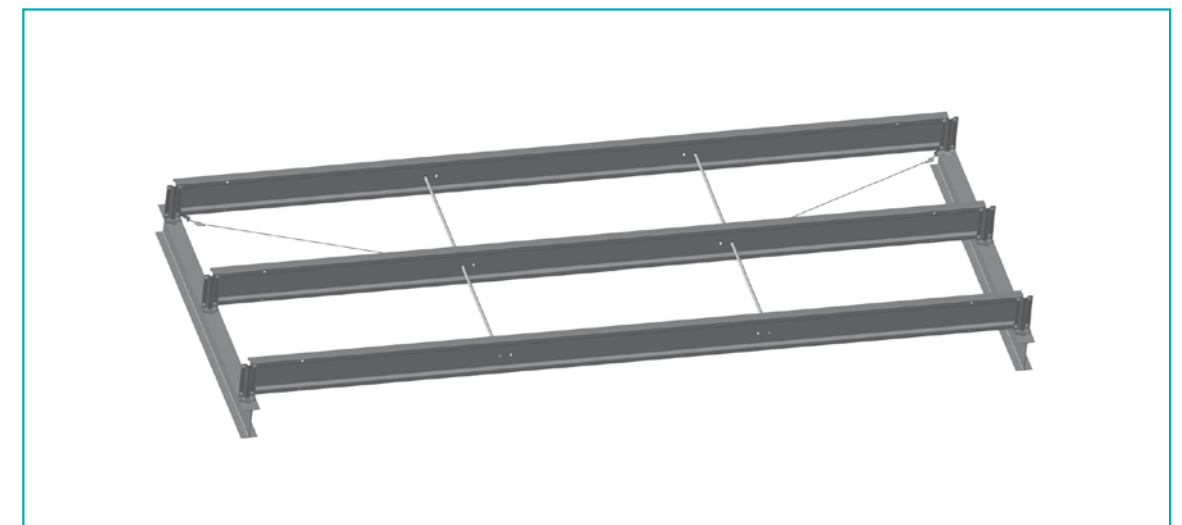


Liernage, empannage et lissage Multibeam

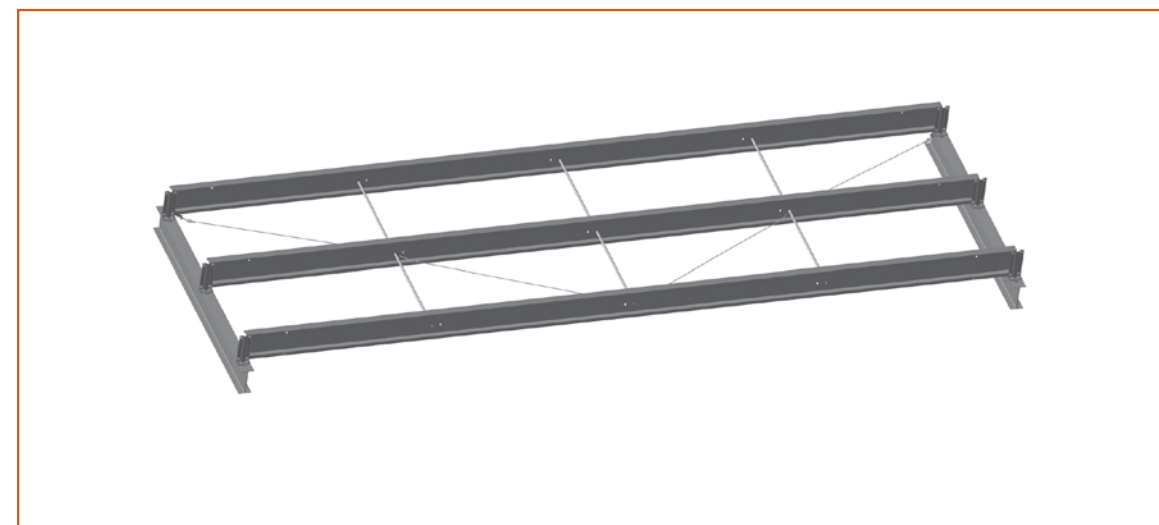
1 cours de liernes

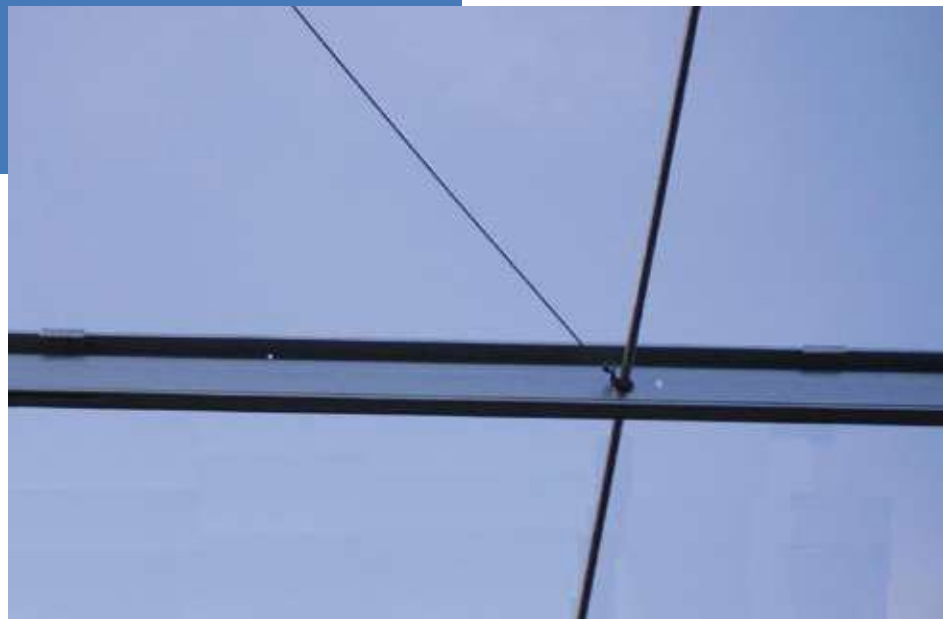


2 cours de liernes



3 cours de liernes

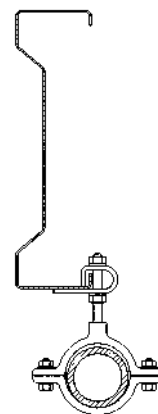




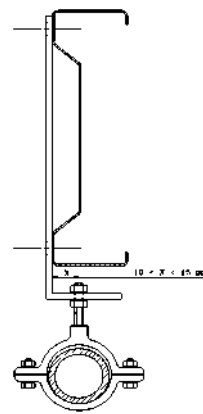
Principes de fixation
d'éléments sous les
pannes

Charges à indiquer lors
du dimensionnement

Fixation d'une charge ponctuelle
inférieure ou égale à 20 DaN



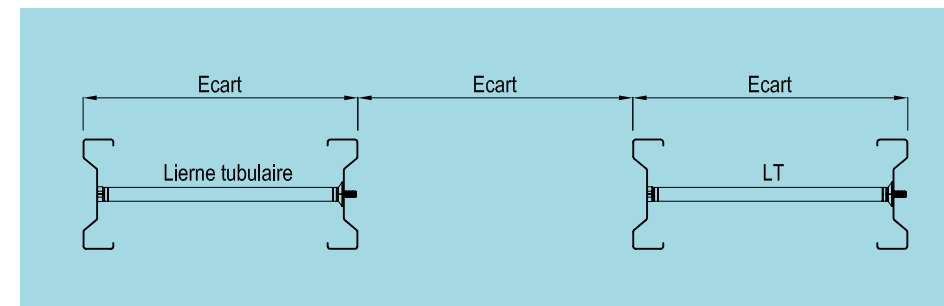
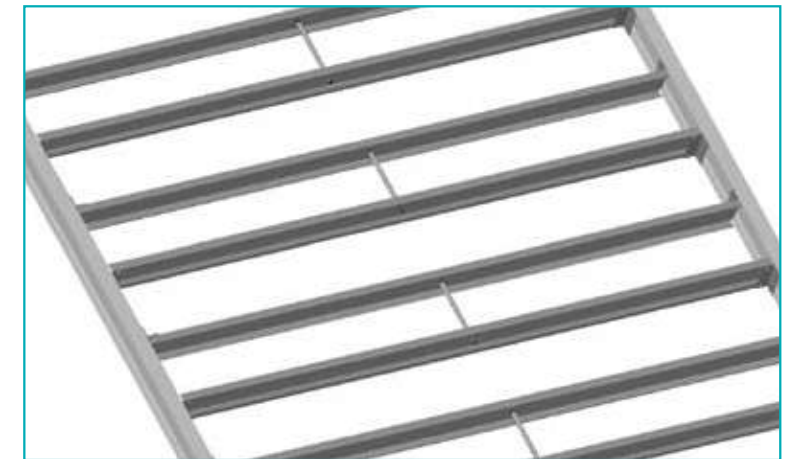
Fixation d'une charge ponctuelle
supérieure à 20 DaN



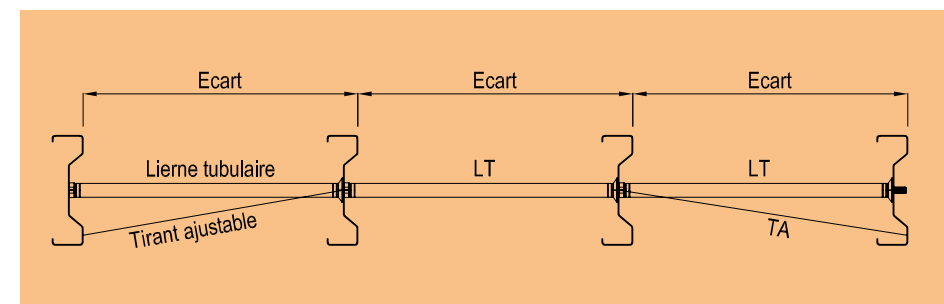
Liernage, solivage Multibeam

Planchers participants

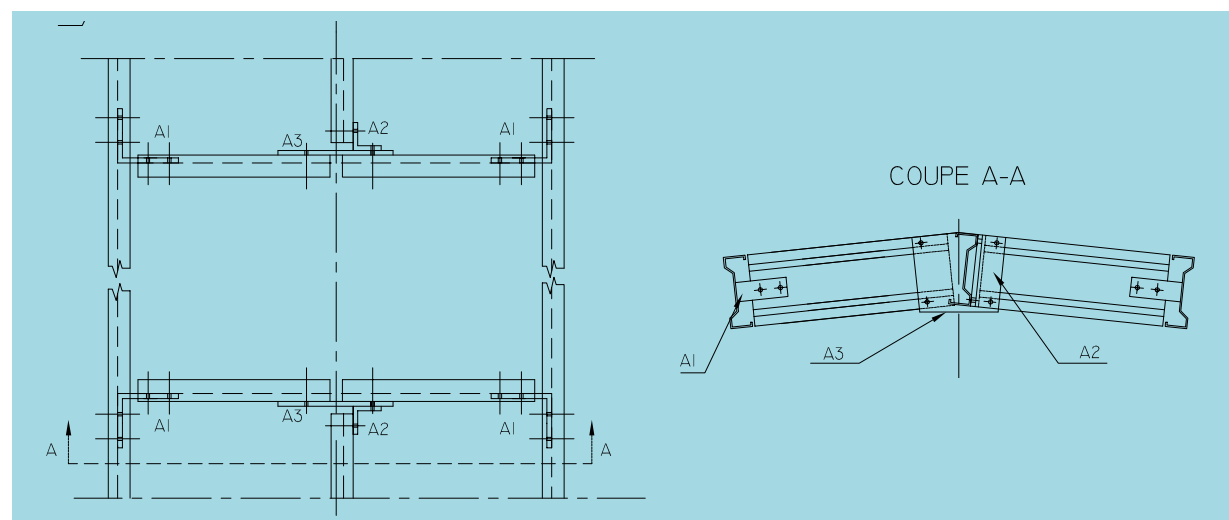
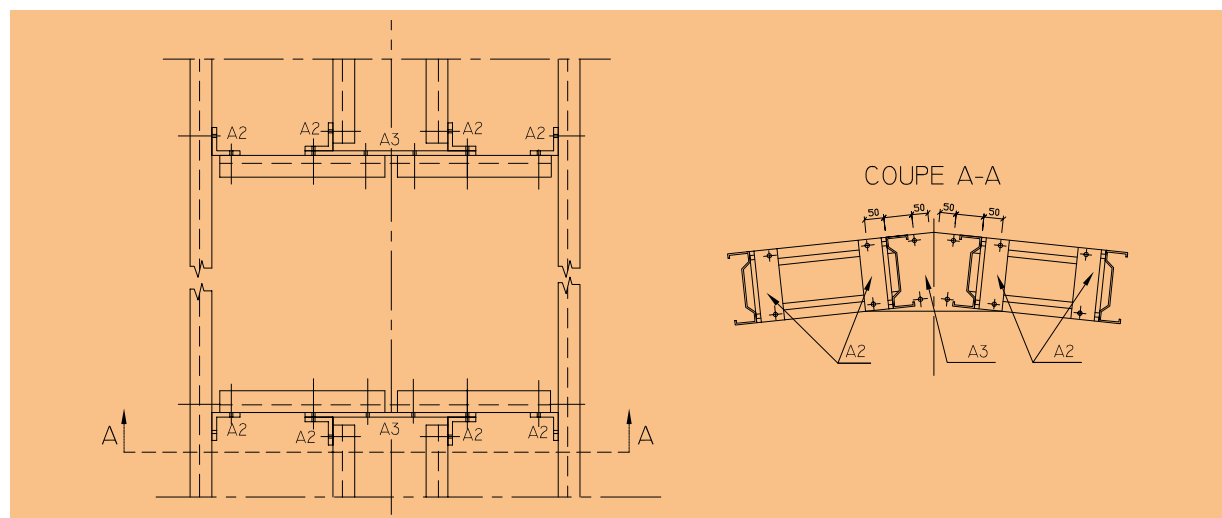
Une solution simplifiée, rapide et efficace
dans les cas de planchers participants
fixés par vis sur les solives.



Support faux-plafonds et planchers non participants

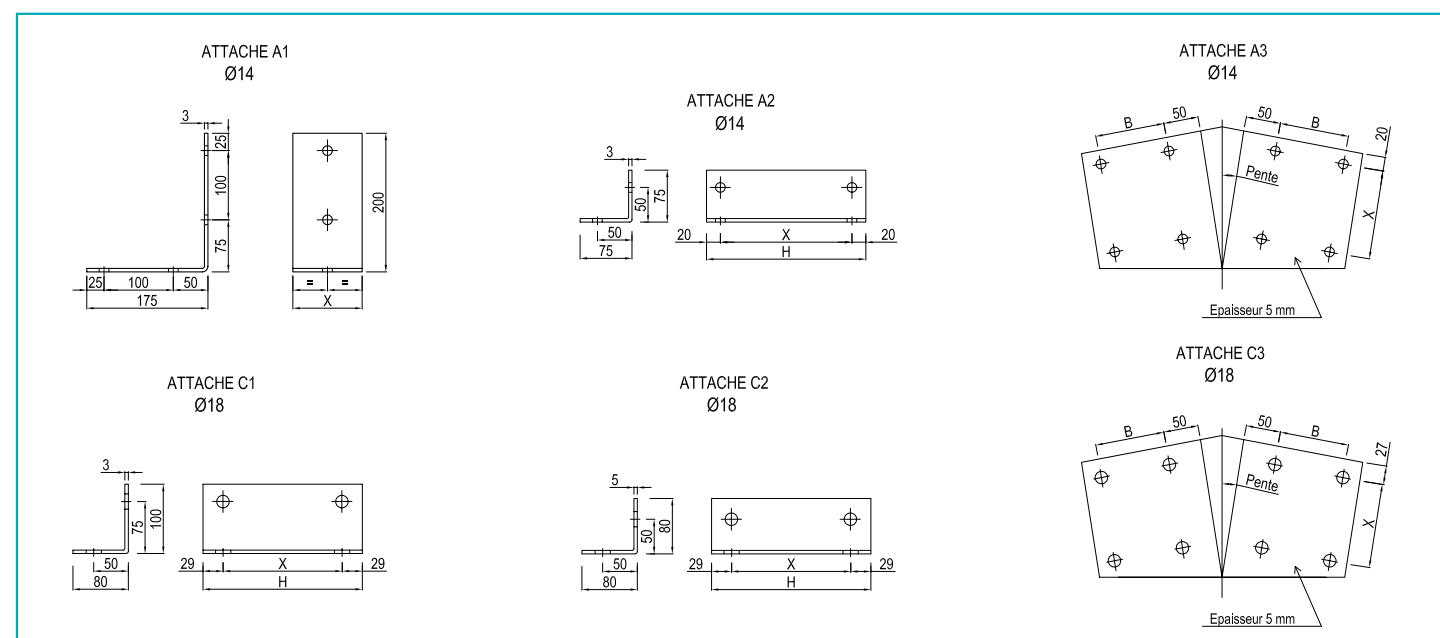
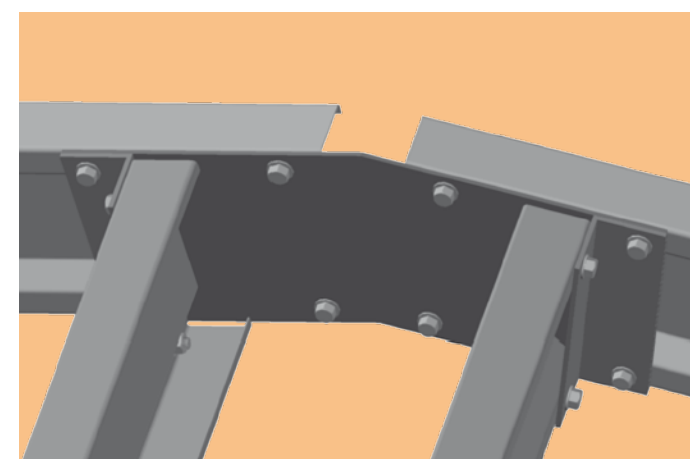
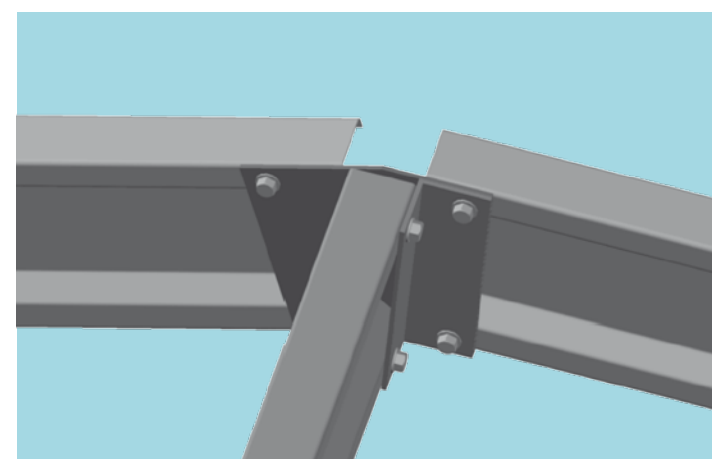
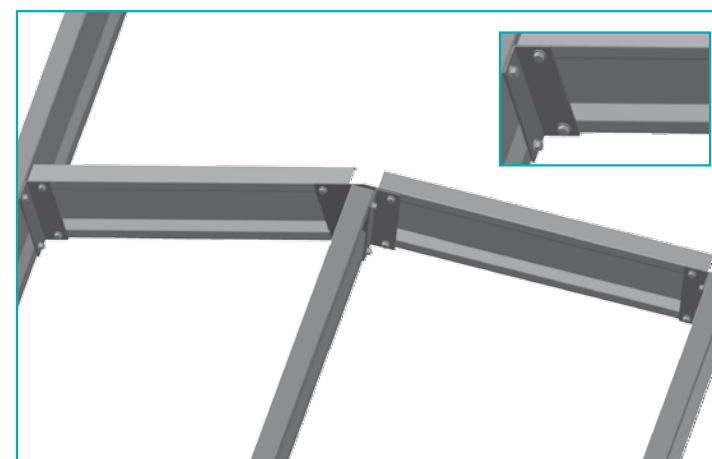
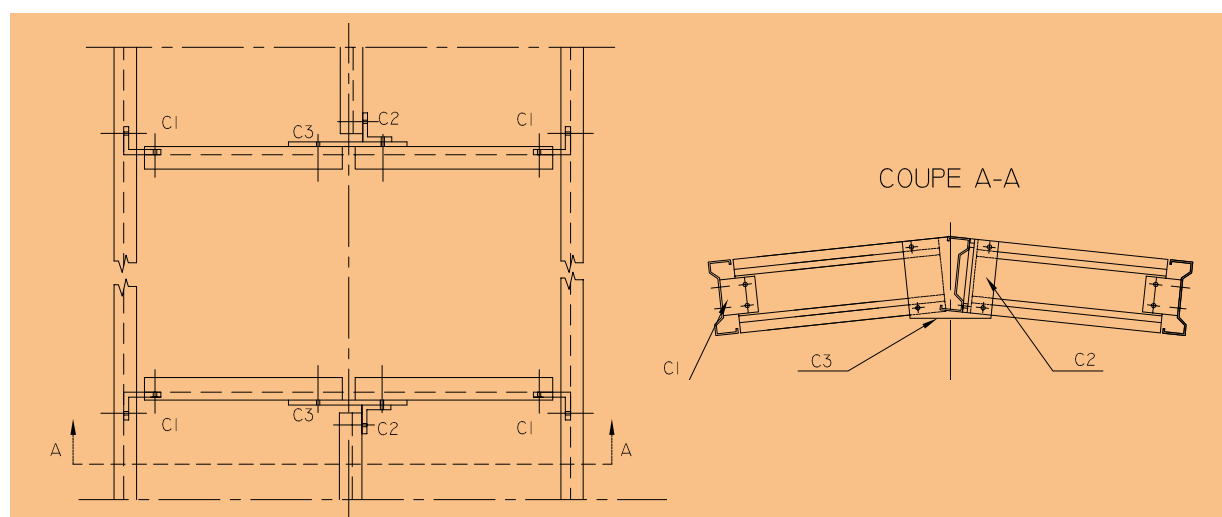


Exemple 1



Exemple 2

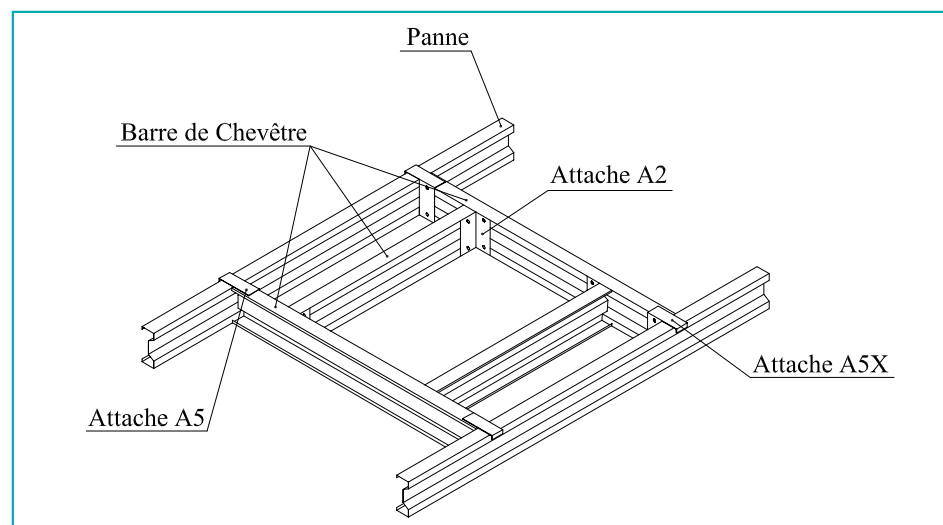
Exemple 3



Attaches fournies par Profil du Futur sur demande : nous consulter

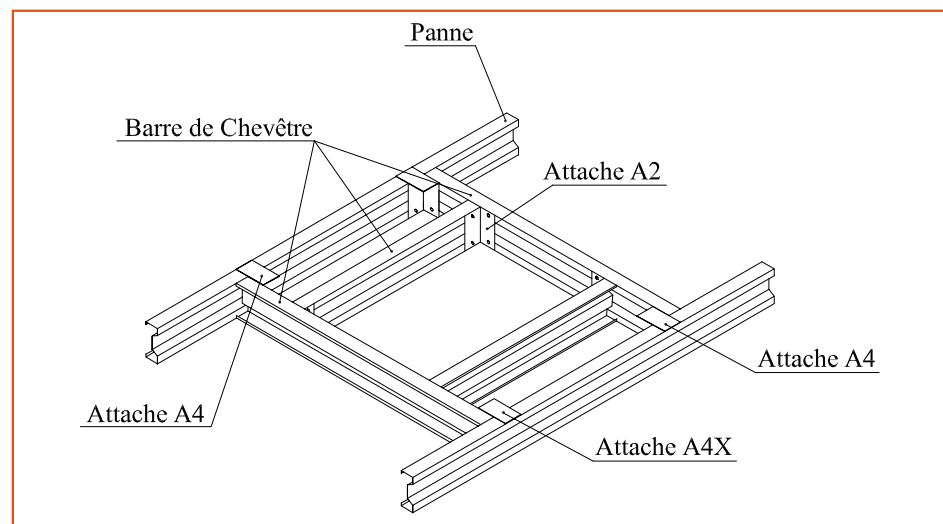
Chevêtres couissants 2, 3 ou 4 branches

Chevêtres pour lumidôme

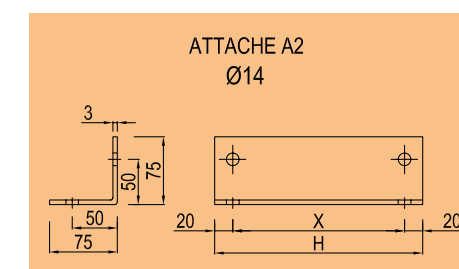
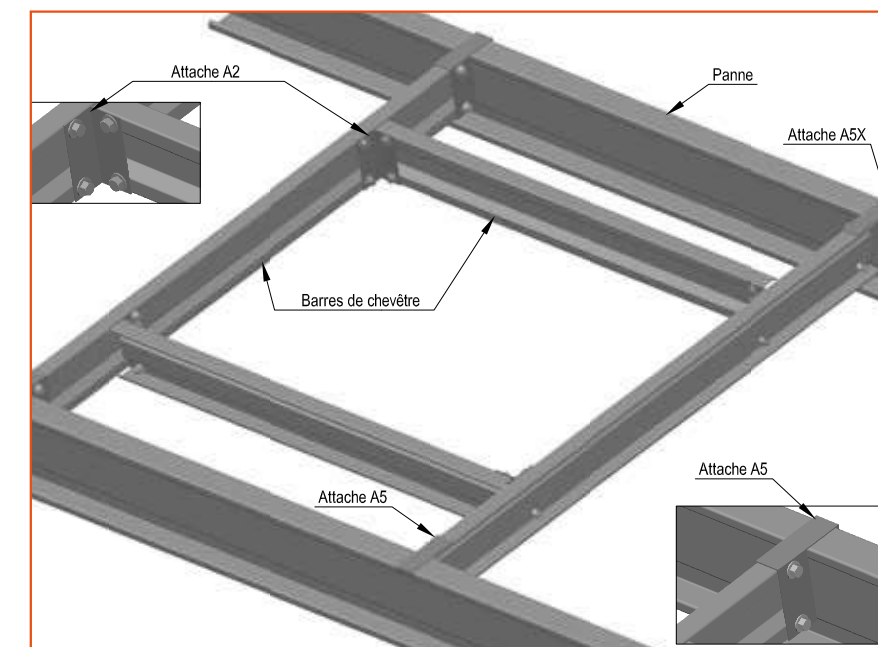
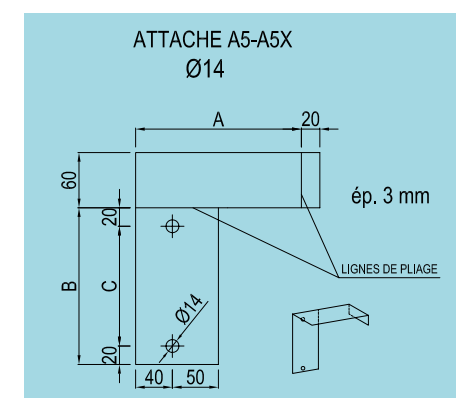
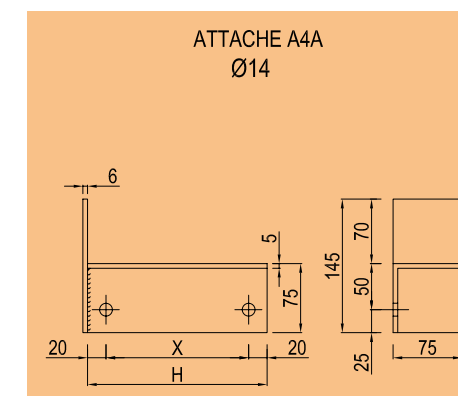
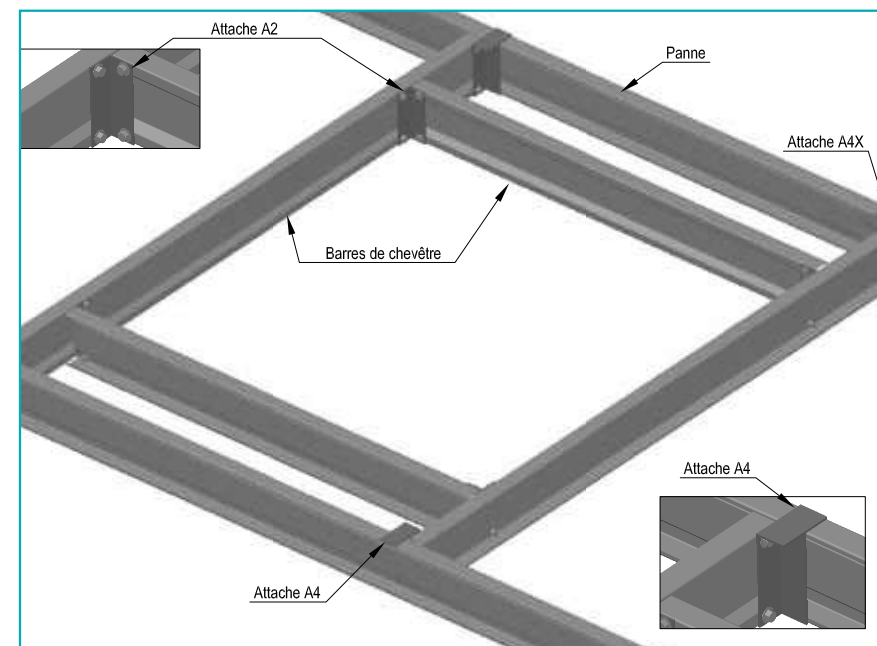
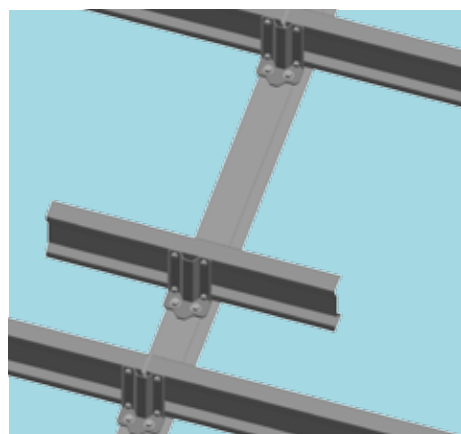


Nota : Charges reprises par le chevêtre à préciser lors de la consultation pour définition des attaches

Chevêtres avec attaches renforcées



Chevêtre DEP



La solution sans accessoire

PSB, la solution sans accessoire pour les couvertures, bardages et planchers en acier fixés par vis.

PSB, est optimisé, dimensionné et calculé suivant les normes Eurocodes.

PSB est fabriqué à partir d'acier galvanisé Sendzimir (275 gr/m² double face

pour usage courant et jusqu'à 600 gr/m² double face pour vos demandes spécifiques, bord de mer, atmosphères agressives...).

Ses limites élastiques garanties de 350 N/mm² et de 550 N/mm² contribuent à la performance et à la qualité des profils.



Economique

Simple

Performant

Sans échantignole

Sans lierne

Sans tirant

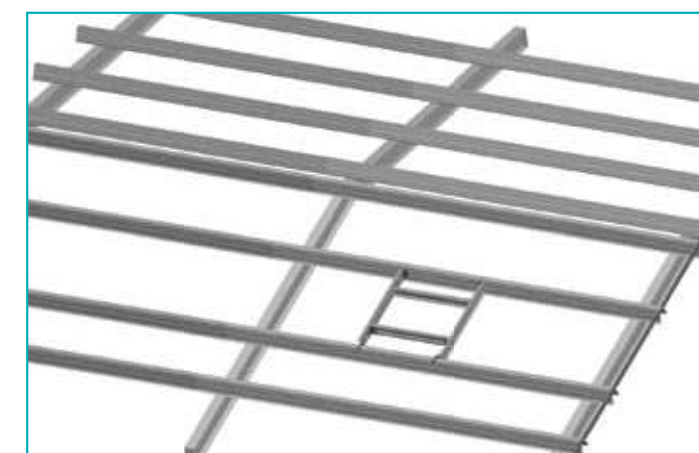
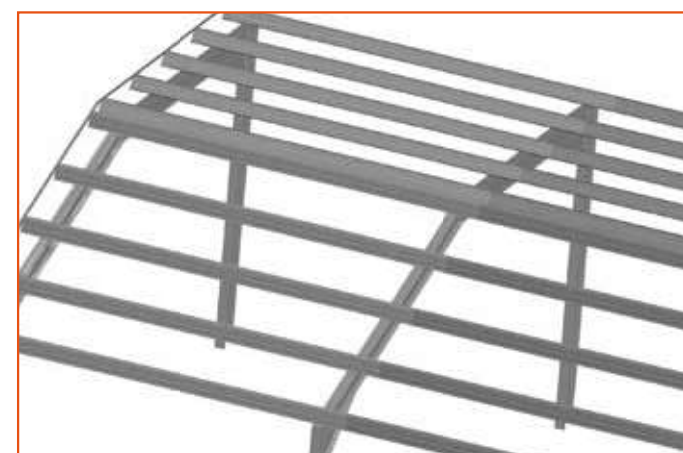
La solution pour les travées jusqu'à 7 m

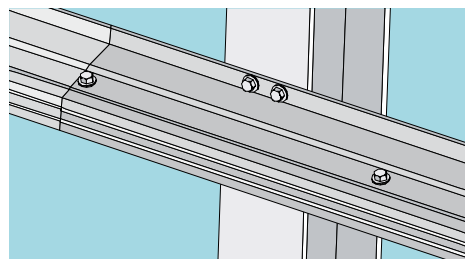
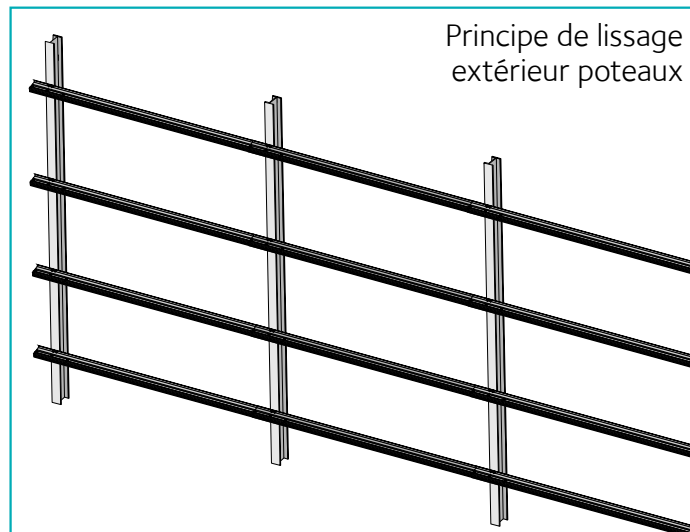
Stable et symétrique

Les empannages PSB, développés spécifiquement pour les petites travées (jusqu'à 7 mètres), sont la solution pour tous les types de bâtiments agricoles, industriels et autres.

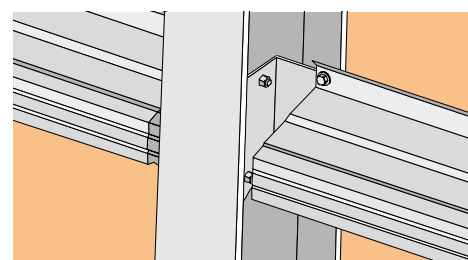
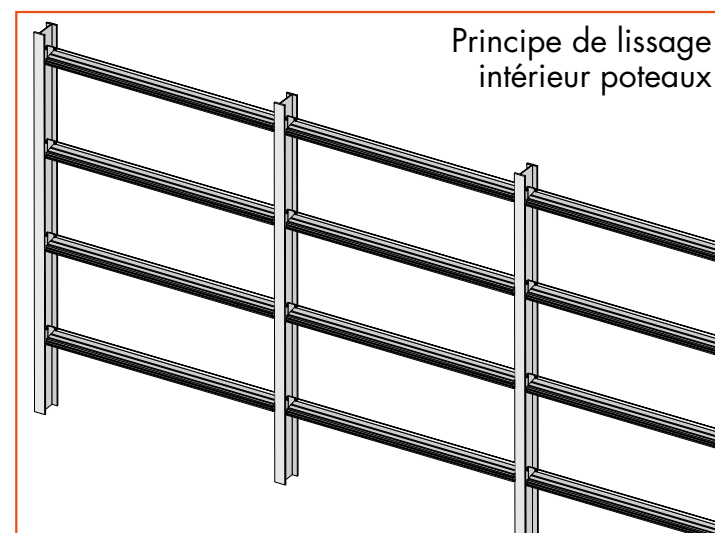
Montage sans aucun accessoire lorsque la couverture fixée par vis est participante.

Un système de continuité assuré par le recouvrement des profils assemblés sur chantier par vis auto-taraudeuses fournies par Arval – Profil du Futur.

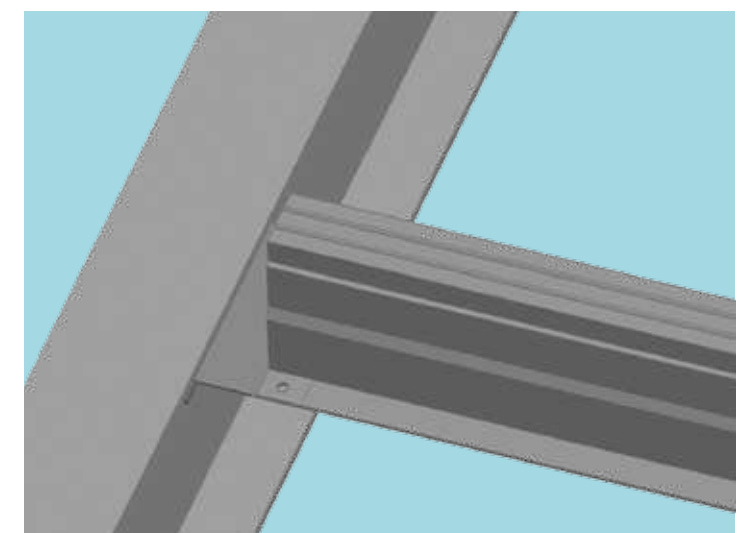
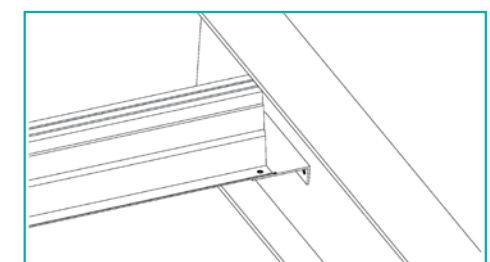
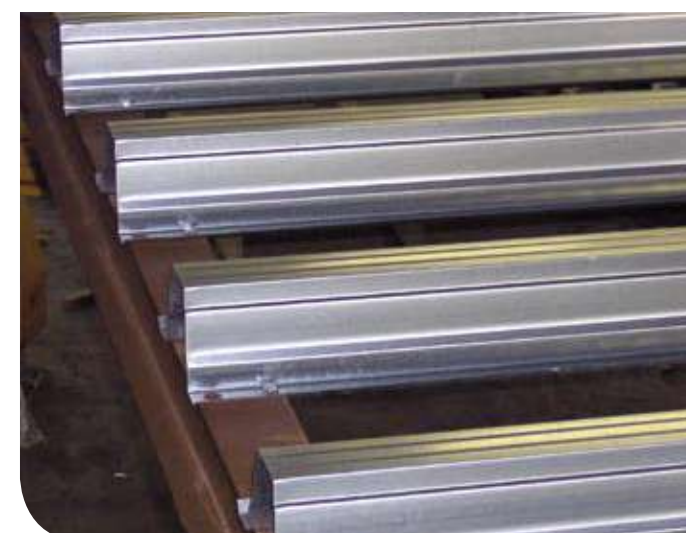
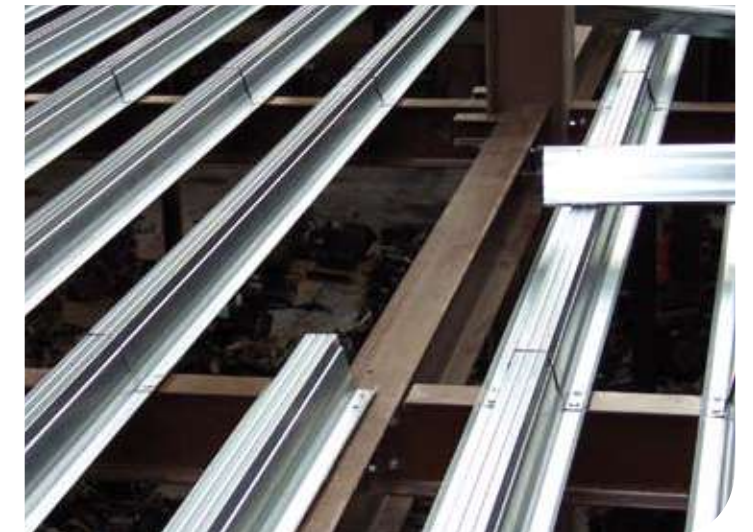
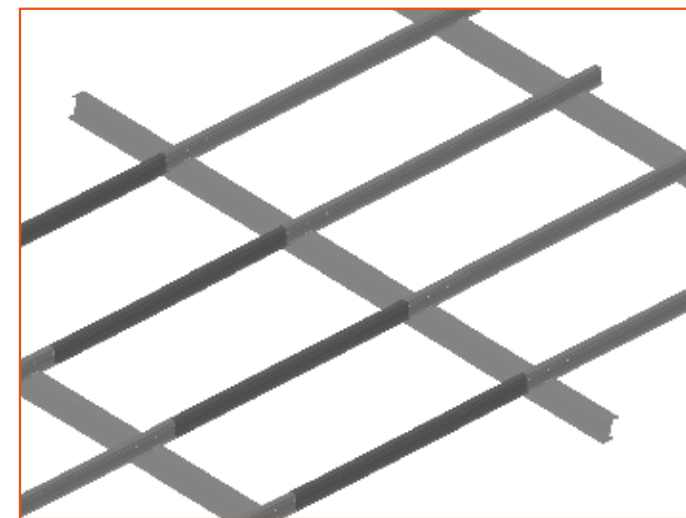
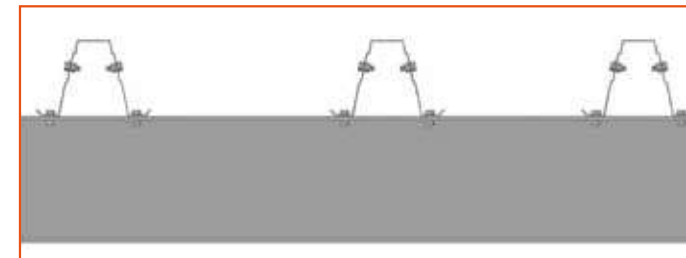


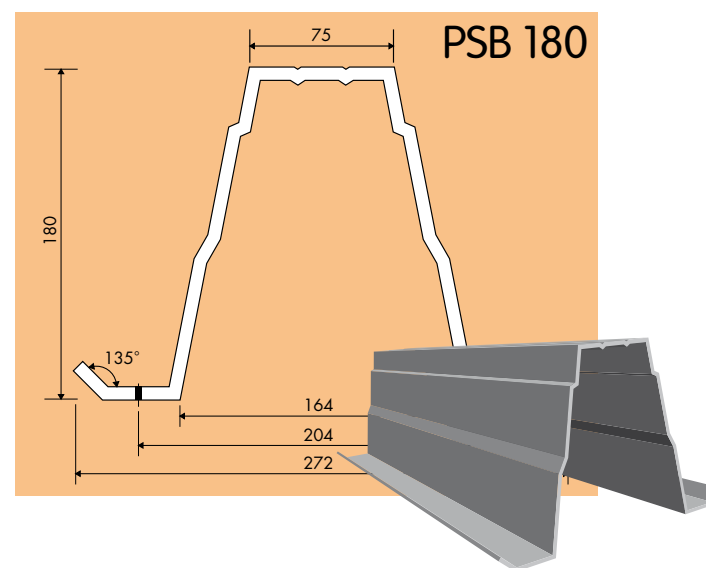
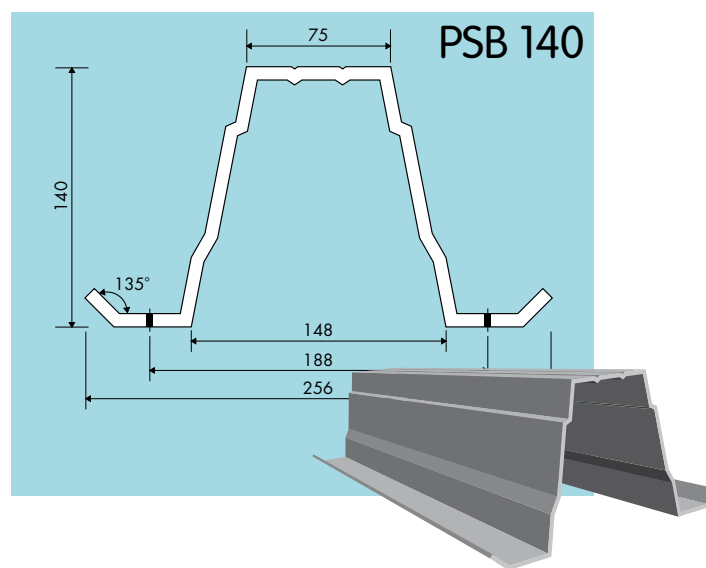
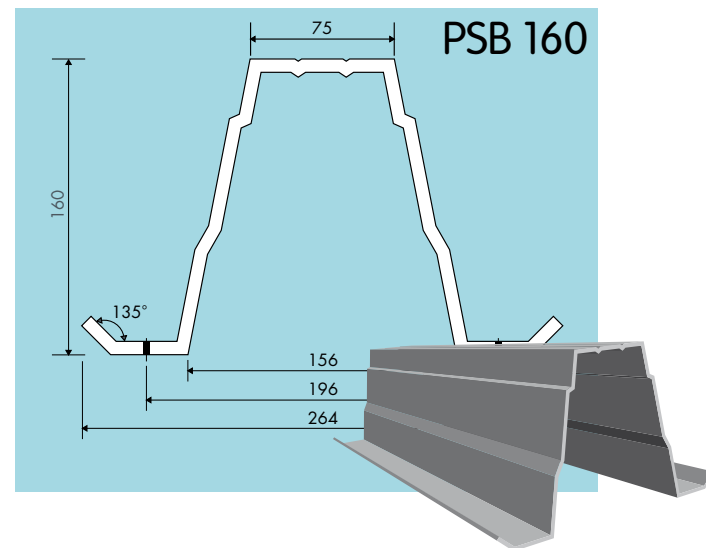
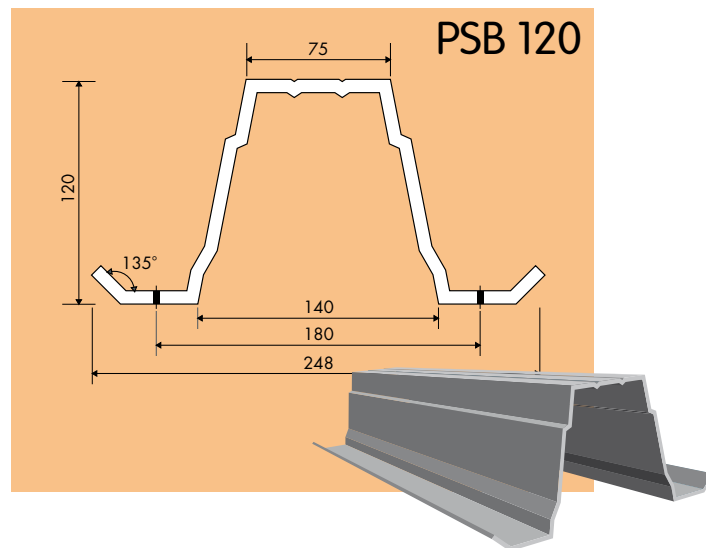


Le profil PSB est symétrique et stable sans accessoire. Il permet un montage simple et constitue un système rigide. Le profil PSB peut se monter dans les deux sens convenant parfaitement à tous les types de structures.

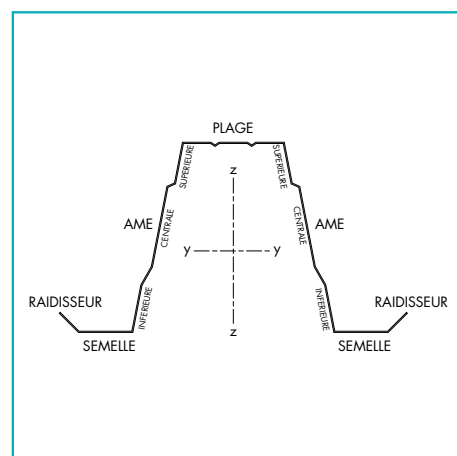


En solivage également le profil PSB met en exergue ses qualités de résistance, de simplicité et d'économie pour vos planchers neufs, vos rénovations, vos extensions et vos mezzanines.



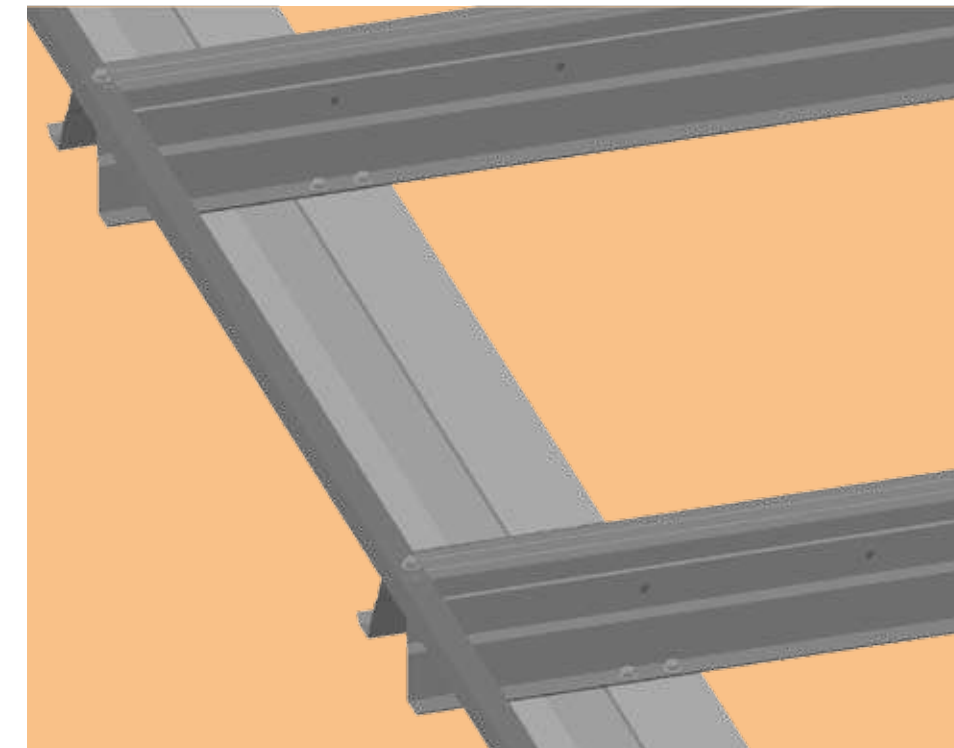
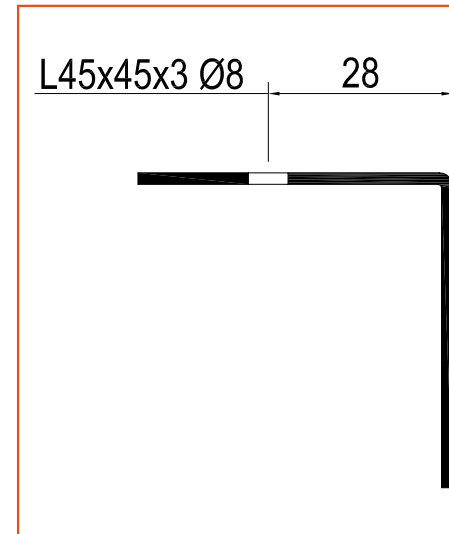


Caractéristiques mécaniques brutes

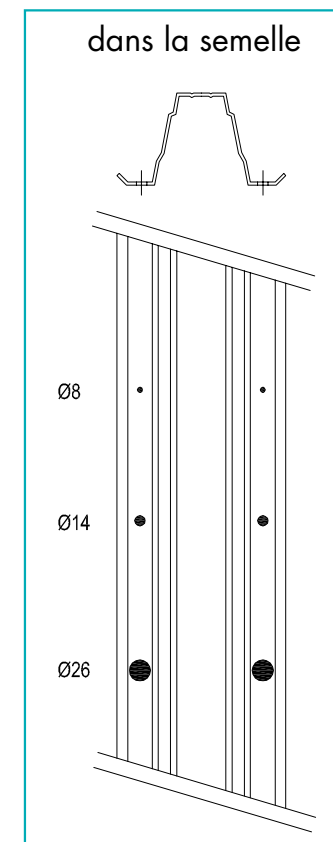
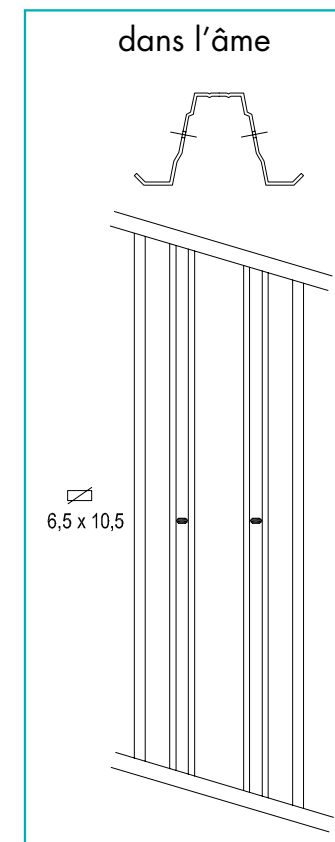
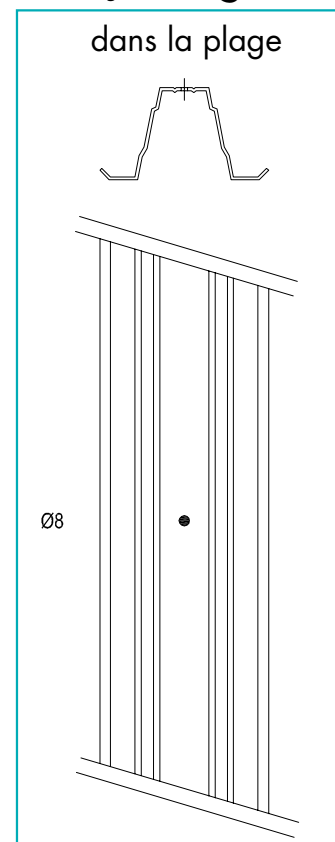


PROFILS	Épaisseur (mm)	Poids (daN/ml)	Aire (mm²)	Iy (cm⁴)	Wymini (cm³)	ry (cm)	Iz (cm⁴)	Wz (cm³)	rz (cm)
PSB 120	0,9	3,03	385,84	81,51	12,58	4,60	169,60	13,65	6,63
	1,2	4,08	519,62	109,26	16,85	4,59	227,75	18,34	6,62
PSB 140	0,9	3,30	420,88	117,35	15,64	5,28	195,98	15,30	6,82
	1,2	4,45	566,88	157,42	20,97	5,27	263,21	20,55	6,81
PSB 160	0,9	3,58	455,93	161,60	18,96	5,95	224,70	17,02	7,02
	1,2	4,82	614,15	216,91	25,44	5,94	301,81	22,87	7,01
PSB 180	0,9	3,85	490,97	214,96	22,54	6,62	255,86	18,83	7,22
	1,2	5,19	661,42	288,68	30,25	6,61	343,70	25,30	7,21

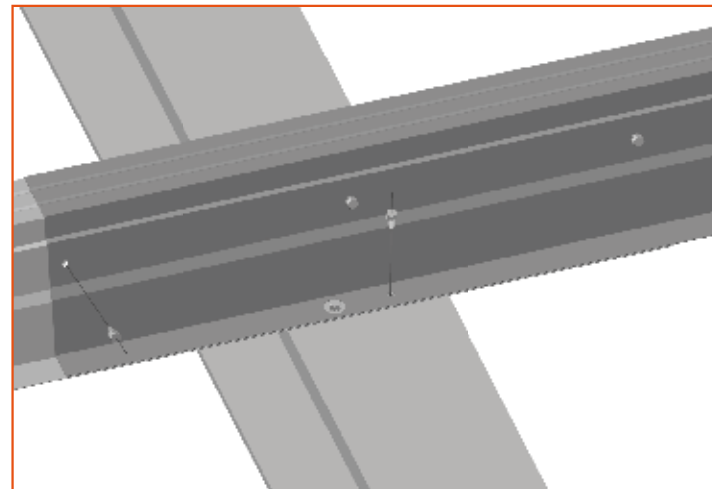
Lambrequins



Poinçonnages standard

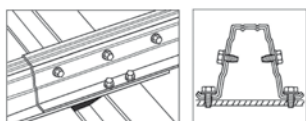


Pour faciliter davantage la simplicité du système et sa mise en œuvre, Arval – Profil du Futur et SFS intec ont développé et mis au point une vis auto-taraudeuse remplaçant avantageusement le boulon classique. D'une résistance équivalente et de cinq à sept fois plus rapide de mise en œuvre, cette vis offre les caractéristiques suivantes :



TDBL Ø 8,6

● Application



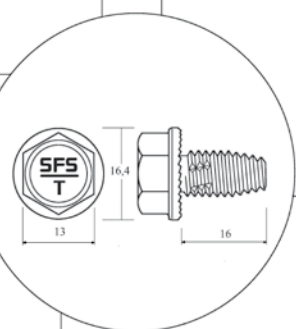
● Appareils de pose (exemple)

⇒ visseuse à batterie **BF414** à percussion tangentielle associée à la douille magnétique **E313**



● Facilité / Efficacité

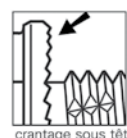
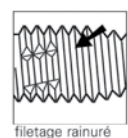
- ⇒ facilité et rapidité de mise en œuvre
- ⇒ installation d'une seule main et d'un seul côté
- ⇒ une seule fixation pour couvrir toutes les applications
- ⇒ autocentrage de la fixation grâce à la pointe pilote
- ⇒ pas d'accessoire complémentaire
- ⇒ aucun effort dans le poignet malgré le fort couple de taraudage



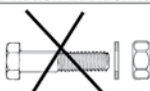
● Sécurité

- ⇒ Zone non filetée sous tête pour couvrage longitudinal en toute sécurité de panne mince 2x0,9 à 2 x 1,2 mm
- ⇒ résistance à l'autodesserrage sur acier mince > 3 mm
- ⇒ diminution des risques d'accident sur chantier (pas de position de travail dangereuse)
- ⇒ protection anti-corrosion

SANS Cr(VI)



● Fixation traditionnelle

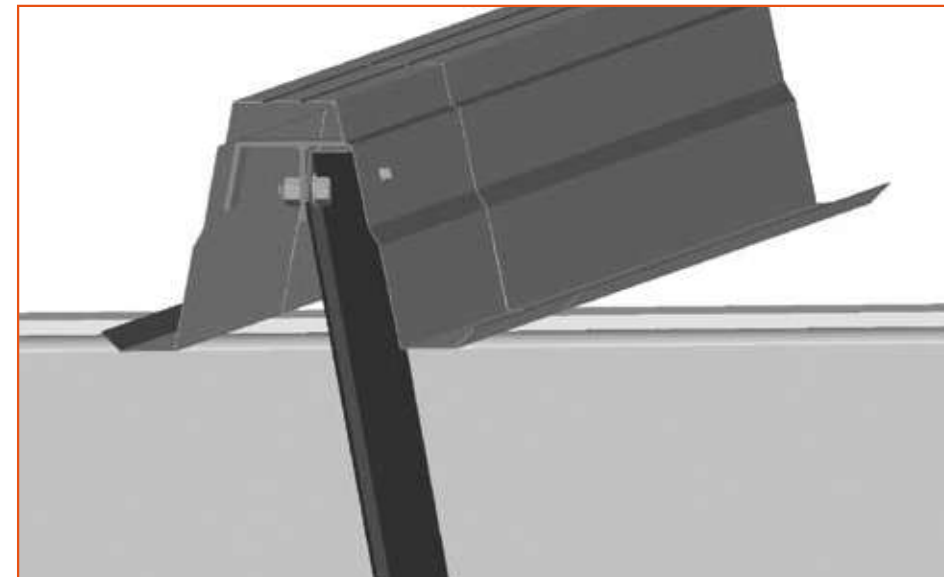


M12 x L

Vis : TDBL-T-8,6 x 16 mm
- Tête hexagonale de 13 mm sur plat
- Corps de diamètre : d = 8,6 mm
- Longueur sous tête L = 16 mm

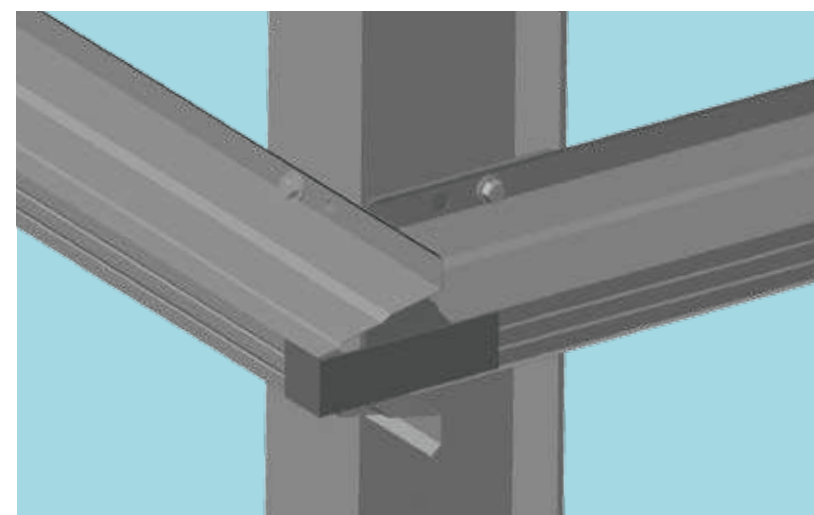
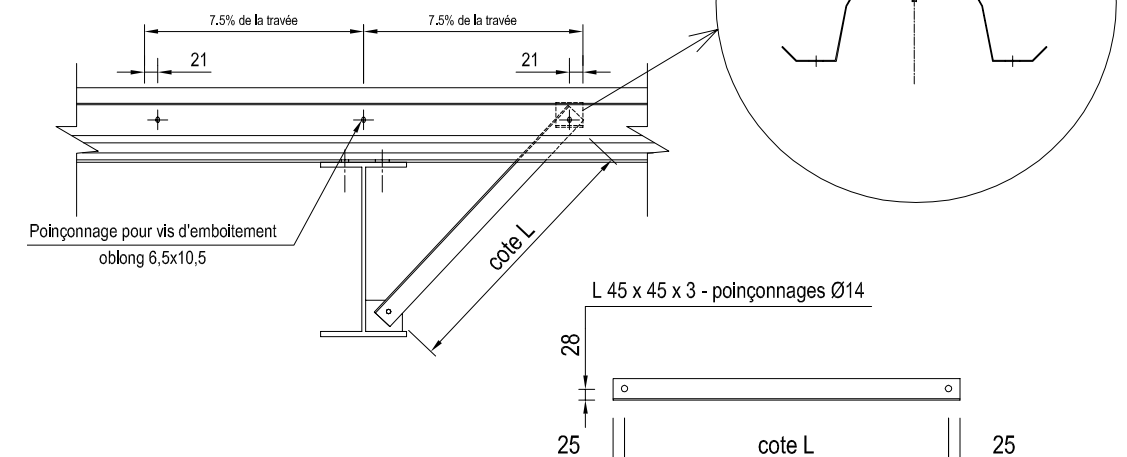
Préperçages :

- Ø 8 mm des traverses et poteaux
- Ø 6,5 x 10,5 mm des pannes PSB

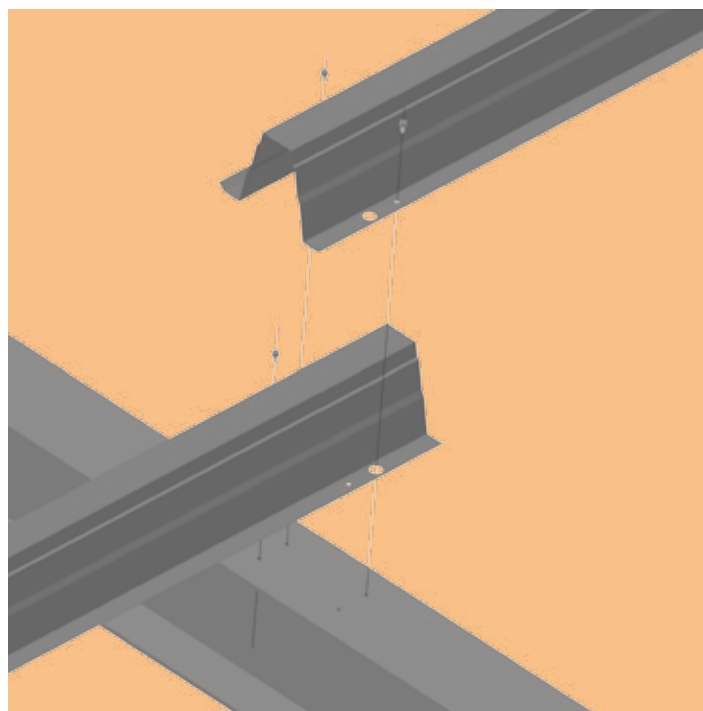


Bracon de stabilité de traverse

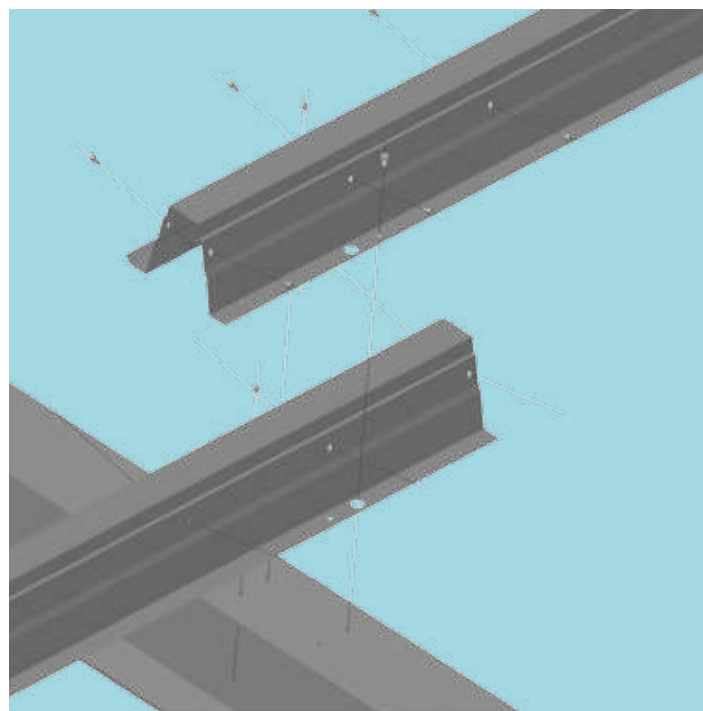
Bracon de stabilité d'un seul côté.
La vérification du bracon et de la rigidité du système de stabilisation est à la charge de l'utilisateur.



Principe de montage du PSB en isostatique avec chevauchement



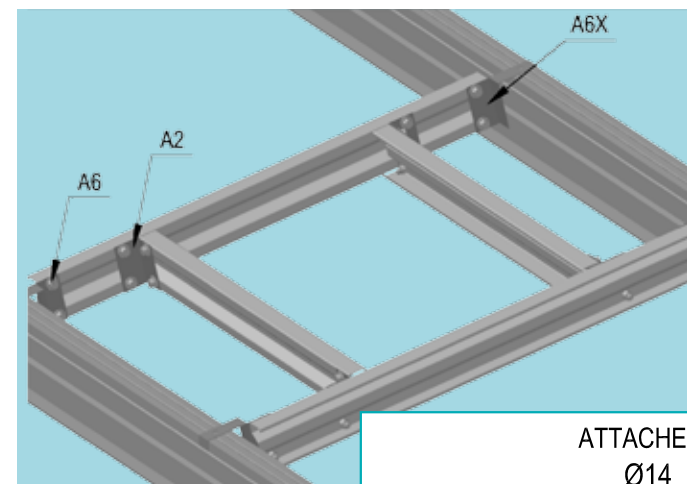
Principe de montage du PSB en continuité



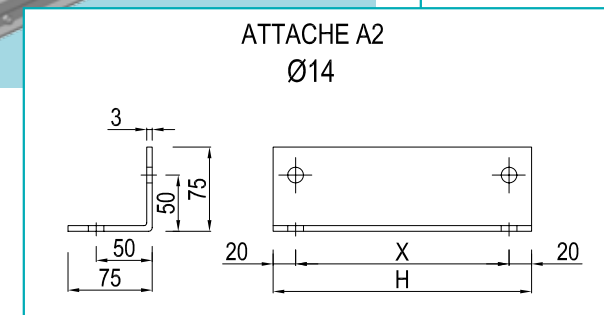
Principe de fixation d'éléments
sans les pannes.
Charges à indiquer lors
du dimensionnement.

Chevêtres coulissants 2, 3 ou 4 branches

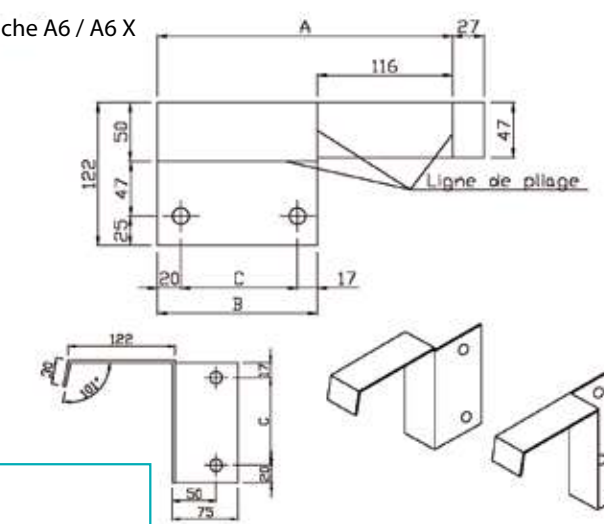
Chevêtre pour lumidôme



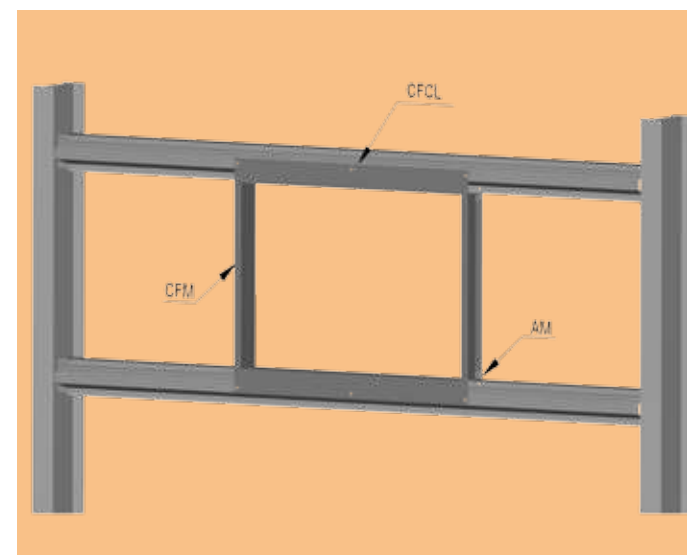
Toiture



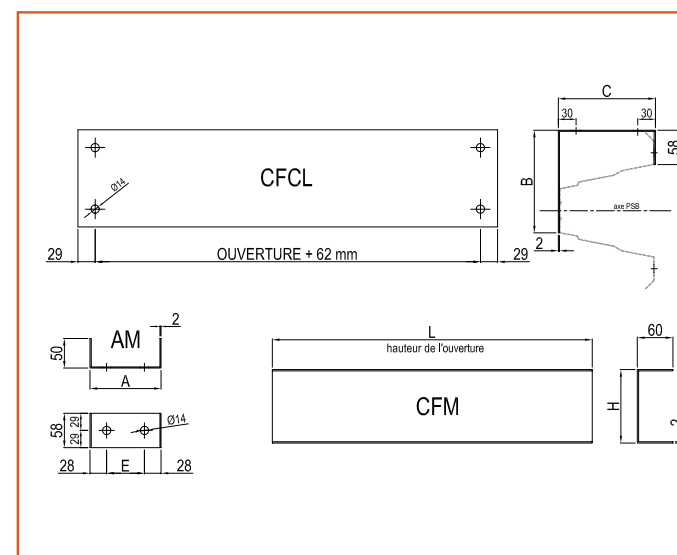
Attache A6 / A6 X



Nota : Charges reprises par le chevêtre
à préciser lors de la consultation pour
définition des attaches.



Façade

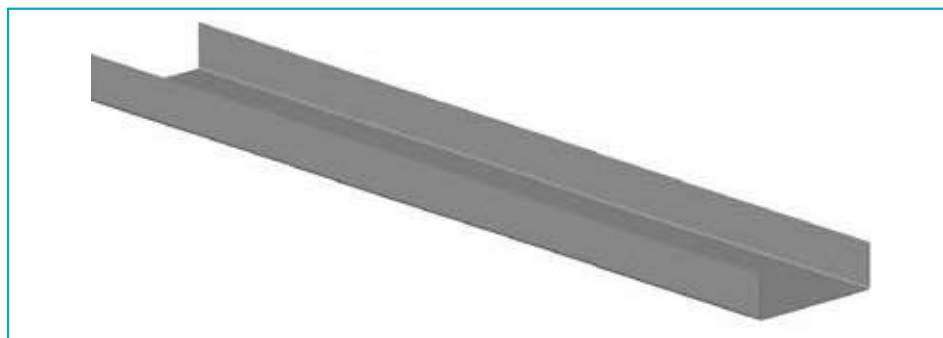
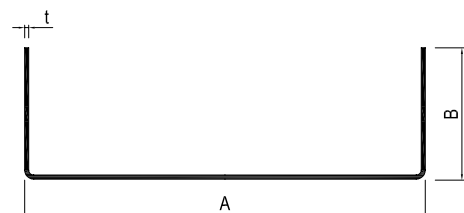


Attaches chevêtre façade

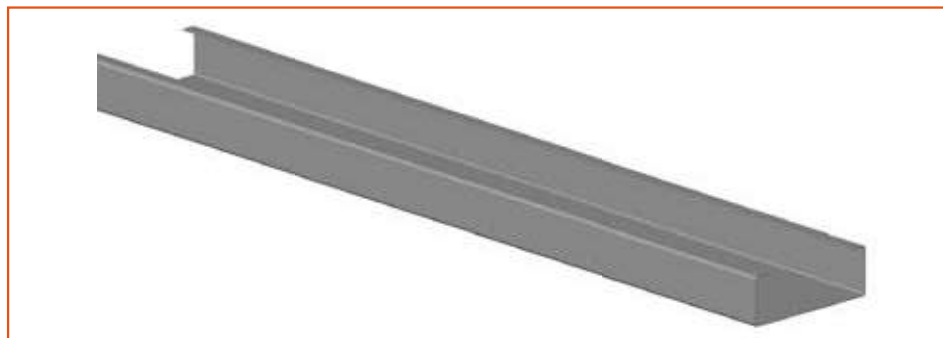
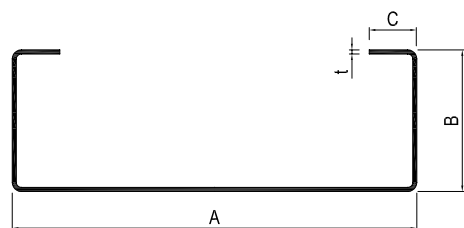
Profilis	A	E	H	B	C
PSB120	120	64	124	165	124
PSB140	140	84	144	169	144
PSB160	160	104	164	173	164
PSB180	180	124	184	178	184

Tous les profils complémentaires sont fabriqués à partir de bobines en acier galvanisé Sendzimir (275 g/m² double face en standard) avec une limite élastique minimum garantie de 350 N/mm².

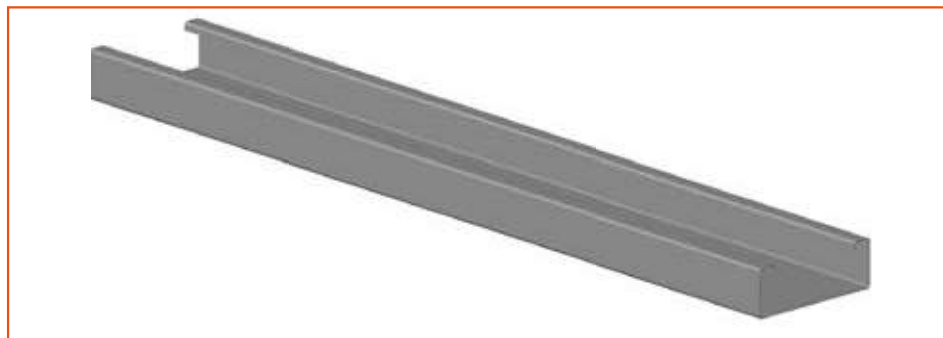
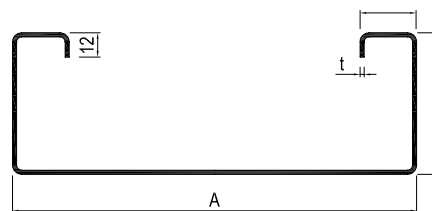
Profilé U



Profilé CE

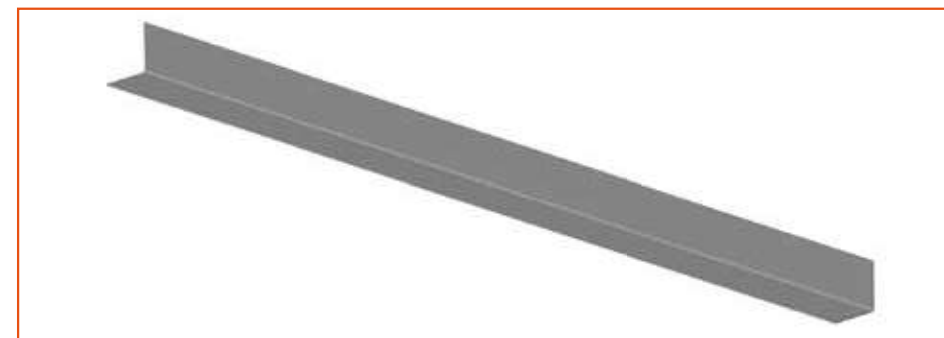


Profilé CE+

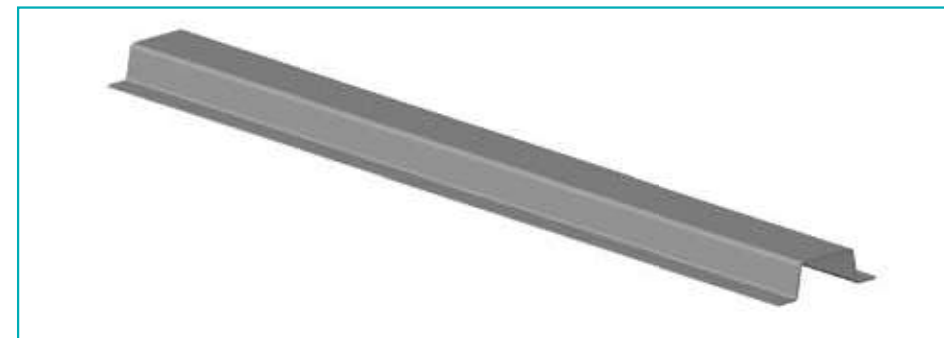
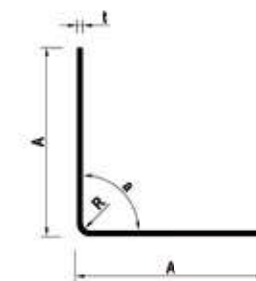


	A disponible mm *				B mm	C mm	t maxi
Profilé U	120	140	170	200	40 à 70		3 mm
Profilé CE	120	140	170	200	70	14 à 28	3 mm
Profilé CE+	120	140	170	200	70	28	3 mm

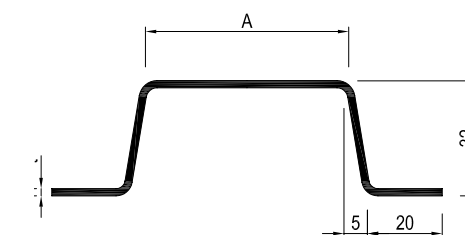
* Autres hauteurs sur demande



Cornière

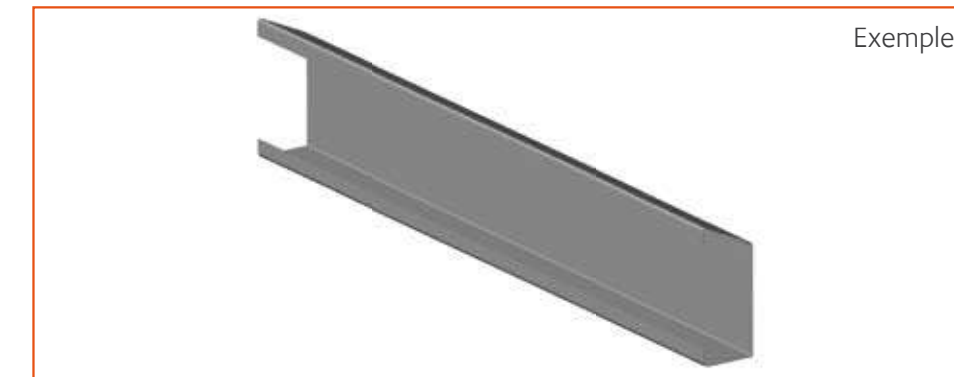


Oméga



Sablière

Pliage longueur maxi 8 m.
Nous consulter.



	A mm	t maxi
Cornière *	40 à 70	3 mm
Oméga	50 à 150	2 mm

* Cornière à ailes inégale longueur maxi 8 m.

Description des opérations de post-laquage

Système : poudre sur acier galvanisé

PREPARATION DE SURFACE

Application automatique
(traitement tri-métaux PARKER).

- Dérochage
- Dégraissage phosphatant
- Passivation chromique
- Rinçage eau déminéralisée,
- Etuvage.

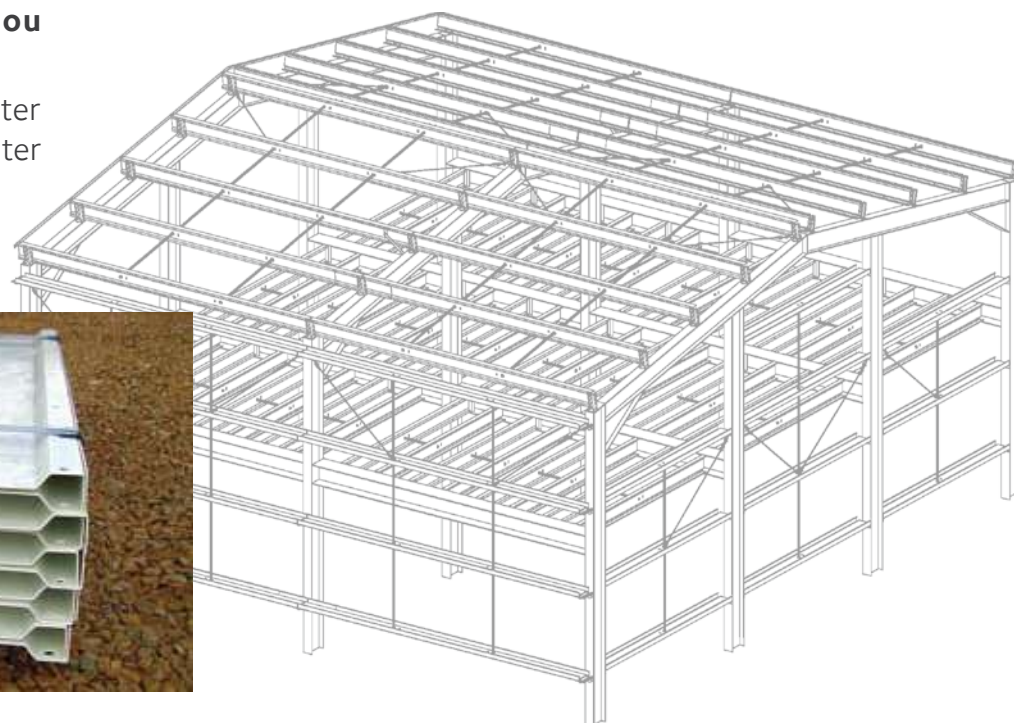
Application manuelle

- Dégraissage phosphatant
- Rinçage eau,
- 1 couche de wash primer, de primaire PASSIREX, ou primaire hydrosoluble en 10/15 μ ,
- Etuvage ou séchage ambiant.

REVETEMENT

Application automatique ou manuelle

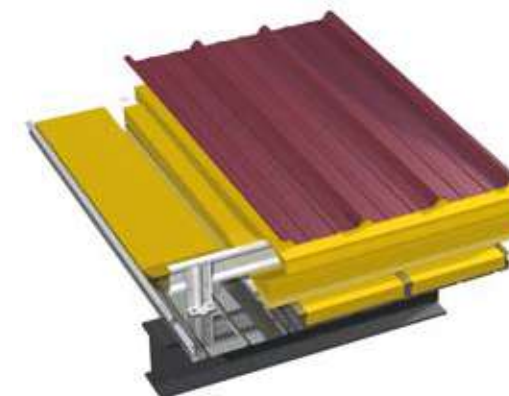
- 1 couche de poudre polyester label QUALICOAT, ou polyester industrie, appliquée en 60 μ .



4S
Solar Systems Steel Structures



Complexe
acoustique
et thermique



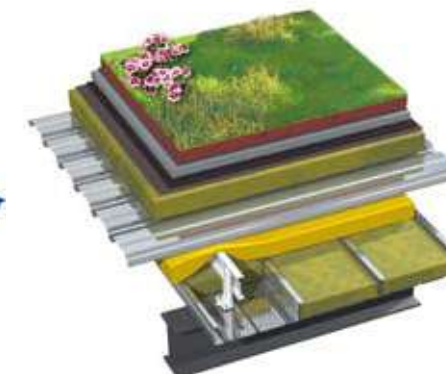
Structure et complexe acoustique



Structure et Hairaqua



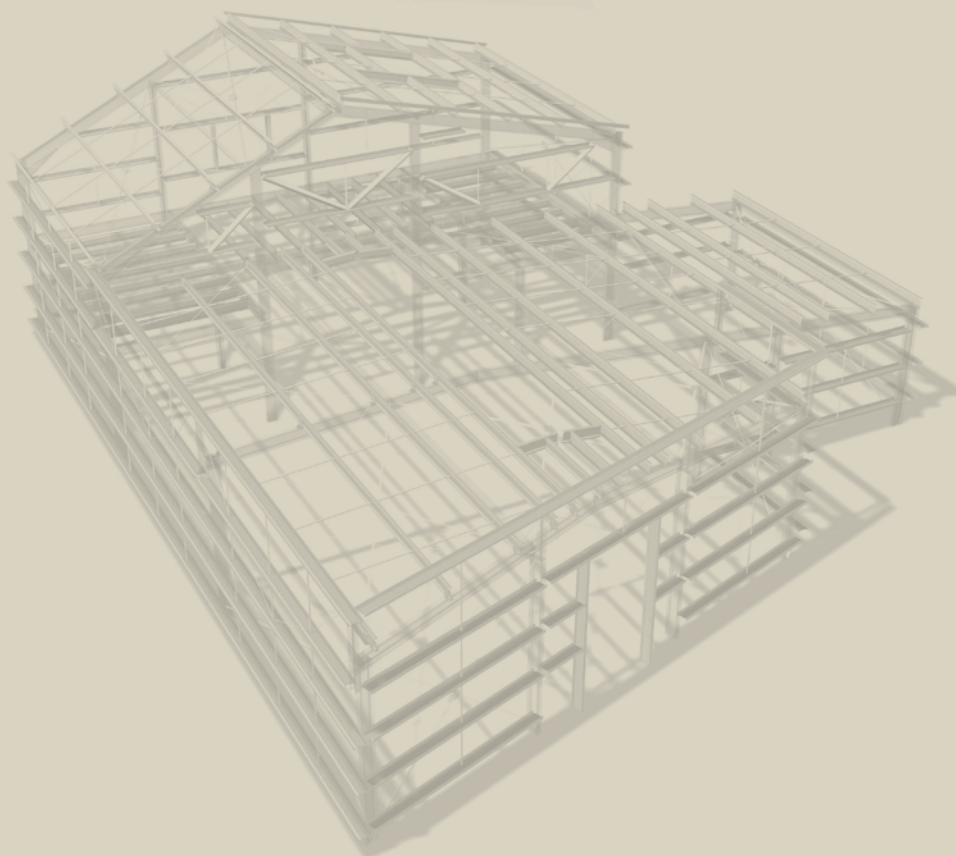
Structure et Arsolar



Structure et toiture végétalisée



ArcelorMittal



Arval

Profil du Futur

8 rue de Fortschwihr

F-68180 Horbourg-Wihr

Tél. : +33 (0)3 89 20 77 00

Fax : +33 (0)3 89 20 77 01

www.arval-construction.fr

e-mail : profil@profildufutur.com